



MOUNTING SHEET METALS / BRACKETS (FOR MOTOR / CYLINDER) - SURFACE MILLING MACHINED L-SHAPED TYPE

フリス 取付板・ブラケット(モータ・シリンダ用)

-L型アングル材タイプ-

型式変更
紫文字表示

大口
BIG ORDER

納期短縮

プライスタウン
平均20%

①Type: KPAシリーズはインターネット掲載商品になりました。
旧型式から新型式への自動置換えツールはコチラ <http://cp.misumi.jp/10-012/>

| 型式 Type | 材質記号 | 材質 | 表面処理 |
|------------|------|--------|------------|
| LRZZA | SS | SS400 | - |
| LRAMA | SSB | SS400 | 四三酸化鉄皮膜 |
| LRCMA | SSM | SS400 | 無電解ニッケルメッキ |
| LRCDB | AS | A6063 | - |
| LRMCA | ASW | A6063 | アルマイト処理(白) |
| LRMCA | ASB | A6063 | アルマイト処理(黒) |
| LRMCA | SU | SUS304 | - |

| A・B寸法の長手 | 直角度 k |
|----------|----------|
| 15~80 | 0.05以内 |
| 80.5~125 | 0.10以内 |

| LRZZA | LRAMA | LRCMA | LRMDA |
|-------|-------|-------|-------|
| | | | |
| LRCDB | LRCNA | LRMDB | LRddb |
| | | | |
| LRCCB | LRCCA | LRMCA | |
| | | | |

加工仕様

| 寸法 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
|----|-----|-----|-----|-----|---|----|----|----|----|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 | 14 | 16 | 18 |

ボルト呼び径: 3~60

穴種選択表

| 穴種 | タップ穴 | 通し穴 | 通し穴 |
|------|------|------|------|
| Code | M・MA | N・NA | D・DA |
| 形状図 | | | |

仕様・加工限界

- 指示なき面取りはC0.2~C0.5
- 外形寸法・直角度許容差は左ページ上図参照
- 加工限界(値は最小値)

Alterations

| 変更 | 高さ(A寸法)変更 | 幅(B寸法)変更 | コーナーカット変更 |
|---------|---|---|--|
| Code | ACC | BCC | CC |
| Spec. | 選択したA寸法より、寸法をカットします。 ACC=指定0.5mm単位 15<ACC<A 指定方法: ACCを型式末尾に追加 (例) ~-ACC35 | 選択したB寸法より、寸法をカットします。 BCC=指定0.5mm単位 15<BCC<B 指定方法: BCCを型式末尾に追加 (例) ~-BCC45 | コーナーカットを変更します。 CC=指定1mm単位 1<CC<=30 指定方法: CCを型式末尾に追加 (例) ~-CC10 |
| ¥/1Code | 500 | 500 | CC1~10: 400, CC11~20: 600, CC21~30: 800 |

Alterations

| 変更 | センター穴変更⇒精度穴H7 | センター穴変更⇒ザグリ穴 |
|---------|---|---|
| Code | DC | ZC |
| Spec. | センター D穴を精度穴(H7)に変更します。 DC=指定1mm単位 3<=DC<=30 指定方法: 寸法DをDCに置き換えて指定 (例) ~-DC30 | センター D穴をザグリ穴に変更します。 ZC=指定1mm単位 3<=ZC<=58 R=指定1mm単位 R<=2 T-R<=3 D-ZC<=2 指定方法: ZCを型式末尾に追加 (例) ~-ZC30-R5 |
| ¥/1Code | DC3~20: 600, DC21~30: 900 | ZC3~30: 400, ZC31~40: 600, ZC41~58: 800 |

| 型式 Type | 材質記号 | 外形寸法 | | | | 0.5mm単位 L | Type | その他寸法 | | | | | | | | | | | |
|------------|------|------|-------------|------|---------------|--------------|------|----------------------|------------------|------------------------|---|------------------|------|----|---|---|---|---|---|
| | | T 選択 | A 選択 | B 選択 | 0.5mm単位 L | | | 指定0.1mm単位 P V S W | 穴指定① Code 呼び径 | 指定0.1mm単位 K X H F G | D | 穴指定② Code 呼び径 | Code | 指定 | | | | | |
| LRZZA | SS | 5 6 | 25 30 40 50 | 25 | 10.0 150.0 | NA | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 30 40 50 60 | 30 | | | - | X | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 80 | 40 | | | - | X | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 6 10 | 50 60 100 | 50 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | - |
| LRAMA | SSB | 6 10 | 50 60 100 | 50 | 10.0 150.0 | NA | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 100 125 | 60 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 100 | 100 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 6 10 | 125 125 | 125 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | - |
| LRCMA | AS | 5 6 | 25 30 40 50 | 25 | 10.0 150.0 | NA | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 30 40 50 60 | 30 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 80 | 40 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 100 | 50 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| LRMCA | ASW | 5 6 | 25 30 40 50 | 25 | 10.0 150.0 | NA | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 30 40 50 60 | 30 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 80 | 40 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 100 | 50 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| LRCCB | ASB | 5 6 | 25 30 40 50 | 25 | 10.0 150.0 | NA | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 30 40 50 60 | 30 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 80 | 40 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 100 | 50 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| LRCCA | SU | 5 6 | 25 30 40 50 | 25 | 10.0 150.0 | NA | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 30 40 50 60 | 30 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 80 | 40 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | 6 10 | 50 60 100 | 50 | | | - | X | H | F | G | - | - | - | - | - | - | - | |

※L寸法を0.5mm単位でフリー指定が可能になりました。
※A・B寸法をフリー指定したい場合は追加加工をご確認ください。
※L寸法範囲はA・B寸法によって変わります。(価格表参照)

①K<=N×8(呼び径3・4・5)、K<=N×10(呼び径6・8・10・12・14・16)
②穴無し指定可(D・DA穴以外)、穴指定に関わるパラメータを全て0で指定してください。
③緑色パラメータ省略可。緑色のパラメータの指定がない場合、センターに対し均等配置となります。

Order 注文例

型式: LRCCB-SS-T10-A100-B60-L50-P10-V30-S25-M10-X10-H60-F30-MA5

穴種選択表

| 穴種 | タップ穴 | 通し穴 | 通し穴 |
|------|------|------|------|
| Code | M・MA | N・NA | D・DA |
| 形状図 | | | |

仕様・加工限界

- 指示なき面取りはC0.2~C0.5
- 外形寸法・直角度許容差は左ページ上図参照
- 加工限界(値は最小値)

Delivery 出荷日: 3日発送 (材料記号 SS・AS・SU) / 8日発送 (材料記号 SSB・SSM・ASB・ASW)

Price 価格: P1761・1762

Alteration 追加加工

型式: LRCCB-SS-T10-A100-B60-L50-P10-V30-S25-M5-X10-H60-F30-MA10-CC10

| 変更 | 高さ(A寸法)変更 | 幅(B寸法)変更 | コーナーカット変更 |
|---------|---|---|--|
| Code | ACC | BCC | CC |
| Spec. | 選択したA寸法より、寸法をカットします。 ACC=指定0.5mm単位 15<ACC<A 指定方法: ACCを型式末尾に追加 (例) ~-ACC35 | 選択したB寸法より、寸法をカットします。 BCC=指定0.5mm単位 15<BCC<B 指定方法: BCCを型式末尾に追加 (例) ~-BCC45 | コーナーカットを変更します。 CC=指定1mm単位 1<CC<=30 指定方法: CCを型式末尾に追加 (例) ~-CC10 |
| ¥/1Code | 500 | 500 | CC1~10: 400, CC11~20: 600, CC21~30: 800 |

| 変更 | センター穴変更⇒精度穴H7 | センター穴変更⇒ザグリ穴 |
|---------|---|---|
| Code | DC | ZC |
| Spec. | センター D穴を精度穴(H7)に変更します。 DC=指定1mm単位 3<=DC<=30 指定方法: 寸法DをDCに置き換えて指定 (例) ~-DC30 | センター D穴をザグリ穴に変更します。 ZC=指定1mm単位 3<=ZC<=58 R=指定1mm単位 R<=2 T-R<=3 D-ZC<=2 指定方法: ZCを型式末尾に追加 (例) ~-ZC30-R5 |
| ¥/1Code | DC3~20: 600, DC21~30: 900 | ZC3~30: 400, ZC31~40: 600, ZC41~58: 800 |

★主要モータ・シリンダメーカー網羅! メーカー型式からブラケット検索!
★最短1分! WEBで楽々型式選定!

サービス詳細はP1737 <http://cp.misumi.jp/10-009/>

58 取付板・ブラケット

