

# 位置決めピン 小頭タイプ D≧P

—小頭・先端テーパダイヤタイプ—

RoHS10



| 形状  | 加工条件  |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|--------|--------|---------|-------|---------|------|----------|-----|---------|-----------|-----------|-----|-----------|---|-----|-----|-------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| <p><b>ストリート</b></p> <p>ナビCode D公差<br/>PSKB m6<br/>PSKBP p6<br/>PSKBH h7</p> | <p>① C面詳細寸法</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>C</th></tr> <tr><td>2.0~2.5</td><td>0.3</td></tr> <tr><td>3.0~3.5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>4.0~7.5</td><td>1</td></tr> <tr><td>8.0~9.5</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>10.0~13.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>14.0~20.0</td><td>3</td></tr> </table> <p>② P&gt;2のとき先端フラット部の最小値は1mmです。<br/>P=2のときA=1.5, E=0.5のみ指定可 (先端フラット部0.73mm)</p> <p>③ D/4≦P≦D<br/>④ B≦P×5<br/>⑤ D≦L≦D×2<br/>⑥ P/4≦W&lt;P</p>  | D      | C      | 2.0~2.5 | 0.3   | 3.0~3.5 | 0.5  | 4.0~7.5  | 1   | 8.0~9.5 | 1.5       | 10.0~13.5 | 2   | 14.0~20.0 | 3 |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| D   | C   |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 2.0~2.5   | 0.3   |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 3.0~3.5   | 0.5   |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 4.0~7.5   | 1   |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 8.0~9.5   | 1.5   |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 10.0~13.5   | 2   |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 14.0~20.0   | 3   |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| <p><b>めねじ</b></p> <p>ナビCode D公差<br/>PSKD g6<br/>PSKDH h7</p>                | <p>① タップ穴と外径の肉厚不足に注意。軸後と熱処理の有無により、最小値を確保してください。オプションZC利用時、軸部カットがめねじ(下穴)部分に重なる場合はカット部底とめねじ(下穴)との肉厚も同様です。</p> <table border="1"> <tr><th>外径D</th><th>1(最小値)</th><th>2(最小値)</th></tr> <tr><td>8.0以下</td><td>1.0</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>8.5~13.0</td><td>1.5</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>13.5~20.0</td><td>2.0</td><td>3.0</td></tr> </table> <p>② 寸法Uの指定がない場合、めねじ有効長はM×1.5となります。M=0の場合はUの指定は不要です。</p> <p>③ D/4≦P≦D<br/>④ B≦P×5<br/>⑤ D≦L≦D×2<br/>⑥ P/4≦W&lt;P<br/>⑦ M+2t≦D<br/>⑧ 下穴深さ詳細はCナビ参照</p> <p>⑨ P&gt;2のとき先端フラット部の最小値は1mmです。<br/>P=2のときA=1.5, E=0.5のみ指定可 (先端フラット部0.73mm)</p>  | 外径D    | 1(最小値) | 2(最小値)  | 8.0以下 | 1.0     | 1.5  | 8.5~13.0 | 1.5 | 2.0     | 13.5~20.0 | 2.0       | 3.0 |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 外径D   | 1(最小値)  | 2(最小値) |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 8.0以下   | 1.0   | 1.5    |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 8.5~13.0  | 1.5   | 2.0    |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 13.5~20.0   | 2.0   | 3.0    |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| <p><b>おねじ</b></p> <p>ナビCode D公差<br/>PSKJ g6<br/>PSKJH h7</p>                | <p>① ねじの逃げ溝加工詳細</p> <table border="1"> <tr><th>ねじ径</th><th>g</th><th>r</th><th>f</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>1.2</td><td>0.3</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>6~10</td><td>2.5</td><td>0.6</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>12~16</td><td>3</td><td>1.0</td><td>2.2</td></tr> </table> <p>② おねじの最小長手は下表のJ寸最小指定寸法となります。</p> <table border="1"> <tr><th>並目(M)</th><th>M3</th><th>M4</th><th>M5</th><th>M6</th><th>M8</th><th>M10</th><th>M12</th><th>M16</th></tr> <tr><td>ピッチ</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>0.8</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td>1.75</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>J寸最小</td><td>3</td><td>4</td><td>4</td><td>6</td><td>7</td><td>7</td><td>9</td><td>9</td></tr> </table> <p>③ P&gt;2のとき先端フラット部の最小値は1mmです。</p> <p>④ D/4≦P≦D<br/>⑤ D≦L≦D×2<br/>⑥ B≦P×4<br/>⑦ M≦D<br/>⑧ M=3-4のときJ≦M×2<br/>⑨ M≧5のときJ≦M×3<br/>⑩ P/4≦W&lt;P</p> | ねじ径    | g      | r       | f     | 3~5     | 1.2  | 0.3      | 0.9 | 6~10    | 2.5       | 0.6       | 1.7 | 12~16     | 3 | 1.0 | 2.2 | 並目(M) | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 | ピッチ | 0.5 | 0.7 | 0.8 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2.0 | J寸最小 | 3 | 4 | 4 | 6 | 7 | 7 | 9 | 9 |
| ねじ径   | g   | r      | f      |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 3~5   | 1.2   | 0.3    | 0.9    |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 6~10  | 2.5   | 0.6    | 1.7    |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 12~16   | 3   | 1.0    | 2.2    |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 並目(M)   | M3  | M4     | M5     | M6      | M8    | M10     | M12  | M16      |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| ピッチ   | 0.5   | 0.7    | 0.8    | 1.0     | 1.25  | 1.5     | 1.75 | 2.0      |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| J寸最小  | 3   | 4      | 4      | 6       | 7     | 7       | 9    | 9        |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| <p><b>切欠き</b></p> <p>ナビCode D公差<br/>PSKK g6<br/>PSKKH h7</p>                | <p>① D/4≦P≦D<br/>② D≦L≦D×2<br/>③ B≦P×5<br/>④ 1≦F≦L/2<br/>⑤ P/4≦W&lt;P<br/>⑥ K≦D/4</p> <p>⑦ P&gt;2のとき先端フラット部の最小値は1mmです。</p>  |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| <p><b>全周溝</b></p> <p>ナビCode D公差<br/>PSKL g6<br/>PSKLH h7</p>                | <p>① D≦K≦D×2<br/>② B≦P×4<br/>③ D≦L≦D×2<br/>④ D/4≦P≦D<br/>⑤ P/4≦W&lt;P</p> <p>⑥ P&gt;2のとき先端フラット部の最小値は1mmです。</p>  |        |        |         |       |         |      |          |     |         |           |           |     |           |   |     |     |       |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |      |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |

⑬ 材質・処理/通常出荷日

| 材質  | 表面処理       | Code | 出荷日 | ストーク |
|---|------------|------|-----|------|
| SKS93<br>全体焼入<br>(60~63HRC)                     | 処理無        | SK   | 3   | ×    |
|   | 四三酸化鉄皮膜    | SKB  |     |      |
|   | 無電解ニッケルメッキ | SKM  |     |      |
|   | 硬質クロムメッキ   | SKR  |     |      |
| SKS93   | 低溫黒色クロムメッキ | SKRE | 5   | ×    |
|   | 処理無        | KN   | 3   | ×    |
|   | 四三酸化鉄皮膜    | KNB  |     |      |
|   | 無電解ニッケルメッキ | KNM  |     |      |
| 低溫黒色クロムメッキ                                      | KNRE       | 8    |     |      |
| SCM435<br>全体焼入<br>(35~40HRC)                    | 処理無        | CN   | 3   | ×    |
|   | 四三酸化鉄皮膜    | CNB  |     |      |
|   | 無電解ニッケルメッキ | CNM  |     |      |
|   | 硬質クロムメッキ   | CNR  |     |      |
| SCM415<br>濃炭焼入<br>(55HRC~)<br>深度0.7~<br>おねじ部焼鈍し | 処理無        | CS   | 8   | C    |
|   | 四三酸化鉄皮膜    | CSB  |     |      |
|   | 無電解ニッケルメッキ | CSM  |     |      |
|   | 硬質クロムメッキ   | CSR  |     |      |
| SUS303  | 低溫黒色クロムメッキ | CSRE | 8   | C    |
| SUS440C相当<br>(50~55HRC)                         | 処理無        | SU   | 3   | ×    |
|   | 硬質クロムメッキ   | SUH  | 3   | ×    |
|   | 硬質クロムメッキ   | SUHR | 5   | ×    |

⑬ ストーク料金：500円/1本 (同一サイズ3本以上は一律1,350円)  
⑭ 大口はストーク対応なし。詳細はCナビでご確認ください。

| ナビCode                 | 材質・表面処理 Code   | 指定0.5mm単位 D | 指定0.01mm単位 P | 指定0.1mm単位 B | 指定0.5mm単位 L | 指定0.1mm単位 E      | 選択 A                     | 指定1mm単位 J                        | 指定1mm単位 K | 指定1mm単位 M             | 指定0.1mm単位 F | 指定0.1mm単位 W | 選択 U |
|------------------------|--|-------------|--------------|-------------|-------------|------------------|--------------------------|----------------------------------|-----------|-----------------------|-------------|-------------|------|
| PSKB<br>PSKBH<br>PSKBP | SK<br>SKM<br>SKR<br>SKRE<br>KN<br>KNB<br>KNM<br>KNRE<br>CN<br>CNB<br>CNR<br>CS<br>CSB<br>CSM<br>CSR<br>CSRE<br>SU<br>SUH<br>SUHR | 2.0~20.0    | 2.00~20.00   | 2.0~100.0   | 4.0~40.0    | 0.5<br>~<br>10.0 | 15°<br>30°<br>45°<br>60° | -                                | -         | -                     | -           | -           | -    |
| PSKD<br>PSKDH          |  | 6.0~20.0    | 2.00~20.00   |             |             |                  |                          | 0 (穴なし)<br>3・4・5・6・8<br>10・12・16 | -         | 1<br>1.5              |             |             |      |
| PSKJ<br>PSKJH          |  | 5.0~20.0    | 3.00~20.00   | 5.0~100.0   | 4.0~40.0    |                  |                          | 最小長手参照                           | -         | 3・4・5・6・8<br>10・12・16 | -           | P/4≦W<P     | -    |
| PSKK<br>PSKKH          |  | 5.0~20.0    | 5.00~20.00   | 5.0~100.0   | 5.0~40.0    |                  |                          | K                                | -         | 1≦F≦L/2               | -           | -           |      |
| PSKL<br>PSKLH          |  | 5.0~20.0    | 3.00~20.00   | 5.0~100.0   | 5.0~40.0    |                  |                          | -                                | -         | -                     | -           | -           |      |
|                        |  | 5.0~20.0    | 3.00~20.00   | 5.0~100.0   | 5.0~40.0    |                  |                          | D≦K≦D×2                          | -         | -                     | -           | -           |      |

加工仕様

⑮ 指示なき面取りはC0.2~0.5

⑯ 共通加工条件も適用されます。詳細はCナビ設計画面でご確認ください。



ナビ Code - 材質 Code - D - P - B - L - E - A - J - K - M - F - W - U - オプション  
PSKB - SK - D15 - P12 - B10 - L25 - E2 - A15 - W8

⑰ オプション

| オプション   | 導入部追加加工   | タップ穴追加加工                             | エア抜き溝加工  | P寸公差変更                       |     |     | 首下R加工                                    | P軸センター穴なし加工  |
|---------|---|--------------------------------------|--|------------------------------|-----|-----|--|--|
|         | 導入部 φ0.01   | MC                                   | ZC   | Ph5                          | Ph6 | Ph7 | RC                                       | PC   |
| Code    | GDC   | MC                                   | ZC   | PFC                          | PSC | PVC | RC                                       | PC   |
| オプション規格 | D寸の公差を一部変更します。ℓ寸法詳細<br>D ℓ<br>3.0~6.5 1<br>7.0~20.0 2 | タップ穴を追加します。MC=3・4・5・6・8・10・12 (選択範囲) | 溝加工を追加します。ZC=指定0.1mm単位<br>① ZC≧P/2<br>② D/2>ZC≧D/4-1 | P寸公差変更を変更します。                |     |     | 研磨逃げ溝のコーナーRをR0.5に変更します。<br>① D-P≧2の場合に適用 | P軸センター穴をつけずに加工します。<br>① P≧3.0の場合に適用<br>② 材質SCM415は.....に硬度がは入りません。 |
| 指定方法    | GDCを型式末尾に追加 (例) ~GDC                                  | MCを型式末尾に追加 (例) ~MC6                  | ZCを型式末尾に追加 (例) ~ZC6.5                                | PFC・PSC・PVCを型式末尾に追加 (例) ~PFC |     |     | RCを型式末尾に追加 (例) ~RC                       | PCを型式末尾に追加 (例) ~PC   |
| @/1Code | 200   | 1,000                                | 500  | 500                          | 400 | 200 | 400                                      | 800  |
| 適用商品    | PSKB・PSKBP・PSKBH・PSKD・PSKDHのみ                         | 全て                                   | PSKB・PSKBP・PSKBH・PSKD・PSKDHのみ                        | 全て                           |     |     | 全て                                       | 全て   |

| オプション   | ほかしR加工   | おねじ逃げ溝加工なし                                      | P軸根元研磨逃げ加工なし                                     |
|---------|--|---|--|
| Code    | BKC  | NC  | NPC  |
| オプション規格 | テーパと直線部のつなぎ目になめらかなRを加工します。<br>① Rサイズについては特に規定しません。 | おねじ部分の逃げ溝加工をしません。<br>① J寸には不完全おねじ部、ピッチ×2が含まれます。 | P軸根元の研磨逃げ加工をしません。<br>① Rはほとんど付きません。最大でR0.5となります。 |
| 指定方法    | BKCを型式末尾に追加 (例) ~BKC                               | NCを型式末尾に追加 (例) ~NC                              | NPCを型式末尾に追加 (例) ~NPC                             |
| @/1Code | 500  | 無料  | 700  |
| 適用商品    | 全て   | PSKJ・PSKJHのみ                                    | 全て   |