



商品検索・ご利用ガイド 商品検索 ご利用ガイド 取付板・ブラケット 板金 フライス平型T型 フライスL型 溶接 ベアリング・シャフトホルダ ベアリングホルダ シャフトホルダ その他 スライドガイド 関連小物 連結部品 位置決め治具関連 位置決め 溶接スタンド 支柱クランプ その他治具関連 板金小物カバー 板金小物 板金カバー	<p>底面4丸穴</p> <p>ナビCode <b>CBEB</b></p> <p>4-穴種選択② M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>底面4長穴</p> <p>ナビCode <b>CBEE</b></p> <p>4-穴種選択② M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>
	<p>底面4丸穴</p> <p>ナビCode <b>CBEG</b></p> <p>4-穴種選択② M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>底面4長穴</p> <p>ナビCode <b>CBEH</b></p> <p>4-穴種選択② M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>

■Cナビ専用ナビCode(D精度穴・底面4長穴(縦))  
 ●ハイナ付のナビCodeはCナビ専用です。詳細はP.23をご覧ください。

<p>ダブルリブ内付タイプ</p> <p><b>CBEB-1</b> [DCH7] <b>CBEE-1</b> [DCH7] <b>CBEE-2</b> [D・(H+E) 一般公差] <b>CBEE-3</b> [DCH7・(H+E) ±0.02]</p>	<p>ダブルリブ外付タイプ</p> <p><b>CBEG-1</b> [DCH7] <b>CBEH-1</b> [DCH7] <b>CBEH-2</b> [D・(H+E) 一般公差] <b>CBEH-3</b> [DCH7・(H+E) ±0.02]</p>
--	--

⑧ 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストーク
SS400 焼鈍し + ショットブラスト	処理無	SA	8	×
	四三酸化鉄皮膜	SAB		
	パーカー	SAP	10	
	無電解ニッケルメッキ	SAM		
A5052 ショットブラスト	処理無	AB	8	
	アルマイト(白色)	ABW	10	
	アルマイト(黒色)	ABB		
SUS304 ショットブラスト	処理無	SUB	8	

ナビCode	材質・表面処理 Code	T	指定1mm単位			穴種選択① Code 呼び径	0.1mm単位			D	0.1mm単位			穴種選択② Code 呼び径
			A	B	L		J	H	E		F	G		
CBEB CBEE CBEG CBEH	(SS400) SA SAP SAB SAM	10 12 15 20	50~300		50 300	N MA	0 (穴なし)						0 (穴なし)	
	(A5052) AB ABW ABB	10 12 15 20	100~300	40 150	100 300	N	3 4 5 6 8 10 12 16			3~30 (0.5mm単位) 31~100 (1mm単位)	F	G	M NA ZF ZB	
	(SUS304) SUB	10 12 15 20	50~300		40 200	N								

加工条件 (適用条件は図枠内参照)

- A > 150の時 Y ≥ A/2
- Y > T × 2
- J ≤ N × 5

加工仕様

- 指示なき面取りは C0.2 ~ 0.5
- T寸公差  
A・B・L寸法100mmに対する各面のT寸公差

材質	T公差
SS400	±0.5/100
A5052	±0.65/100
SUS304	±0.65/100

④ リブの板厚は右表になります。リブ板厚 (t) 両面は(√)

T	10	12	15	20
t	6	9/10	12	12

t(10)はA5052のときの板厚です。

⑤ 接合部は溶接構造になります。

⑥ 溶接ビードと穴の干渉に注意

⑦ 共通加工条件 ⑧ P.263も必ずご確認ください。

- 寸法 K・X の指定を省略可。センターに均等配置になります。  
K省略: K = (L-V)/2  
X省略: X = (L-P)/4
- E省略可能。HはDの中心になります。  
E省略: E = 0
- F・GはHを中心にセンター振り分けとなります。
- 穴は0(穴無し)指定可。  
N・MA=0を指定する時は、K・V・S・X・W・J=0を指定  
M・NA・ZF・ZB=0を指定する時は、F・G=0を指定

注文例

ナビCode - 材質Code - T - A - B - L - P - Y - K - V - S - X - W - 穴種選択① Code・呼び径 - J - H - E - D - F - G - 穴種選択② Code・呼び径

CBEG - SAM - T15 - A200 - B120 - L150 - P100 - Y110 - W40 - N8 - H140 - D20 - F30 - G30 - M6

■穴種選択表

穴種 Code	タップ穴 M・MA	通し穴 N・NA	ザグリ表 ZF	ザグリ裏 ZB
形状図				
加工仕様	寸法 d・h 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14 16 18 20 dt 6.5 8 9.5 11 14 18 20 23 26 29	ボルト呼び径 3 4 5 6 8 10 12 14 16 18		

⑨ オプション

オプション	D穴公差変更 (精度穴H7)	基準面加工+D穴公差変更	D穴加工削除	裏面フライス追加	コーナーカット変更	ヘリサート追加	長穴角度変更
Code	DC	DFC	DNC	FC	CC	HSC	RC
オプション規格	D穴を精度穴(H7)に変更します。DC=指定1mm単位 ③ 3≤DC≤100	基準面を加工し、D穴を精度穴(H7)に変更します。DFC=指定1mm単位 ③ 3≤DFC≤100	D穴加工を削除します。	裏面をフライスで切削加工します。FC=指定1mm単位 ③ L-(2t+4) < 50の時は、右図となります。④ FC≤A-T-10(SS400, SUS304) ④ FC≤A-T-15(A5052)	CC=指定1mm単位 ③ 3≤CC≤50	ヘリサートを追加します。T≥M(MA) 垂直面のみ追加 1 底面のみ追加 2 全面を追加 3 ④ タップ穴を選択した場合のみ適用	N長穴を長穴中心に90°回転させます。
指定方法	寸法DをDCに置き換えて指定(例)~~~DC30	寸法DをDFCに置き換えて指定(例)~~~DFC30	寸法DをDNCに置き換えて指定(例)~~~DNC	FCを型式末尾に追加(例)~~~FC30	CCを型式末尾に追加(例)~~~CC10	HSCを型式末尾に追加(例)~~~HSC3	RCを型式末尾に追加(例)~~~RC
@/1 Code	DC 3~20 900 21~30 1,200 31~50 1,800 51~100 2,500	DFC 3~20 900 21~30 1,500 31~50 2,000 51~100 2,800	-300	1,500	CC 3~10 400 11~30 800 31~50 1,200	HSC 1 800 800 2 800 - 3 1,600 -	無料
適用商品	全て	全て	全て	全て	全て	材質A5052のみ	CBEE・CBEHのみ

③ DSC(細目タップ穴種変更)の規格詳細はCナビでご確認ください。