



ナビCode **CBDA** —取付穴無し—

4-穴種選択①
MA (タップ穴)
NA (通し穴)
ZF (ザグリ表)
ZB (ザグリ裏)

加工条件 ①、②

ナビCode **CBDC** —取付4穴—

4-穴種選択②
MA (タップ穴)
NA (通し穴)
ZF (ザグリ表)
ZB (ザグリ裏)

加工条件 ①、②

ナビCode **CBDB** —取付2穴—

2-穴種選択②
MA (タップ穴)
NA (通し穴)
ZF (ザグリ表)
ZB (ザグリ裏)

加工条件 ①、②

ナビCode **CBDD** —取付4穴・ワーク用穴無し—

4-穴種選択②
MA (タップ穴)
NA (通し穴)
ZF (ザグリ表)
ZB (ザグリ裏)

加工条件 ①、②

■Cナビ専用ナビCode (D精度穴) ● ハイフン付のナビCodeはCナビ専用です。詳細はP.23をご覧ください。

ナビCode	形状図	加工条件
CBDA-1		①、②
CBDB-1		①、②
CBDC-1		①、②

④ 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストーク
SS400 焼鈍し + ショットプラスト	処理無	SA	8	×
	四三酸化鉄皮膜	SAB		
	パーカー	SAP		
	無電解ニッケルメッキ	SAM		
A5052 ショットプラスト	処理無	AB	8	×
	アルマイト(白色)	ABW		
	アルマイト(黒色)	ABB		
SUS304 ショットプラスト	処理無	SUB	8	

■穴種選択表

穴種	タップ穴	通し穴	ザグリ表	ザグリ裏																																																																																								
Code	M・MA	N・NA	ZF	ZB																																																																																								
形状図																																																																																												
加工仕様	<table border="1"> <thead> <tr> <th>寸法</th> <th colspan="18">ボルト呼び径</th> </tr> <tr> <th></th> <th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th><th>20</th> <th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th><th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d-h</td> <td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td><td>11</td><td>14</td><td>16</td><td>18</td><td>20</td><td></td> <td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td><td>11</td><td>14</td><td>16</td><td>18</td><td>20</td><td></td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td><td>18</td><td>20</td><td>23</td><td>26</td><td>29</td><td></td> <td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td><td>18</td><td>20</td><td>23</td><td>26</td><td>29</td><td></td> </tr> </tbody> </table>				寸法	ボルト呼び径																			3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	d-h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18	20		3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18	20		d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26	29		6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26	29	
寸法	ボルト呼び径																																																																																											
	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20																																																																						
d-h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18	20		3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18	20																																																																							
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26	29		6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26	29																																																																							

ナビCode	材質・表面処理 Code	T	指定1mm単位			ナビCode	0.1mm単位					穴種選択① Code 呼び径	0.1mm単位			穴種選択② Code 呼び径		
			A	B	L		Y	K	V	S	W		X	H	E		D	F
CBDA CBDB CBDC CBDD	(SS400) SA SAB SAP SAM	10 12 15 20	50~300		40 300							0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 16						
	(A5052) AB ABW ABB	10 12 15 20	100~300	40 150	100 300	Y	K	V	S	W	N	X	H	E	3~30 (0.5mm単位) 31~100 (1mm単位)	F	G	
	(SUS304) SUB	10 12 15 20	50~300		40 200												F	G

加工条件 (適用条件は図枠内参照)
① A>150の時Y≧A/2
② Y>T×2

加工仕様
① 指示なき面取りはC0.2~0.5
② T寸公差
A・B・L寸法100mmに対する各面のT寸公差

材質	T公差
SS400	±0.5/100
A5052	±0.65/100
SUS304	±0.65/100

③ 溶接ビードと穴の干渉に注意
④ リブの板厚は下表になります。リブ板厚 (t) 両面は(/)

T	10	12	15	20
t	6	9(10)	12	12

t(10)はA5052の板厚です。

⑤ 接合部は溶接構造になります。

⑥ 共通加工条件 ⑤P.263も必ずご確認ください。

⑦ 寸法K・Xの指定を省略可。センターに均等配置になります。
K省略: K=(L-V)/2
X省略: X=L/2
⑧ E省略可能。HはDの中心になります。
E省略: E=0
⑨ F・Gは、X・Hを中心にセンター振り分けとなります。
⑩ □穴は0(穴無し)指定可。
N・MA=0を指定する時は、K・V・S・W=0を指定
M・NA・ZF・ZB=0を指定する時は、F・G=0を指定

注文例
ナビCode 材質Code T A B L Y K V S W 穴種選択① Code呼び X H E D F G 穴種選択② Code呼び オプション
CBDC - ABB - T10 - A105 - B60 - L100 - Y40 - V70 - S30 - W15 - N8 - H75 - E5 - D25 - F35 - G35 - M8

④ オプション

オプション	D穴公差変更 (精度穴H7)	基準面加工+D穴公差変更	D穴加工削除	裏面フライス追加加工
Code	DC	DFC	DNC	FC
オプション規格	D穴を精度穴 (H7) に変更します。 DC=指定1mm単位 ① 3≦DC≦100	基準面を加工し、D穴を精度穴 (H7) に変更します。 DFC=指定1mm単位 ① 3≦DFC≦100	D穴加工を削除します。 ① CBDAはX・H指定不要 ② CBDBはE指定不要	裏面をフライスで切削加工します。
指定方法	寸法DをDCに置き換えて指定 (例)~DC30	寸法DをDFCに置き換えて指定 (例)~DFC30	寸法DをDNCに置き換えて指定 (例)~DNC	FCを型式末尾に追加 (例)~FC
@/1 Code	DC: 3~20 (900), 21~30 (1,200), 31~50 (1,800), 51~100 (2,500)	DFC: 3~20 (1,200), 21~30 (1,500), 31~50 (2,000), 51~100 (2,800)	-300	800
適用商品	CBDD以外		CBDA・CBDBのみ	全て

オプション	コーナーカット変更	ヘリサート追加加工	下面長穴変更	下面長穴変更
Code	CC	HSC	VNC	KNC
オプション規格	CC=指定1mm単位 ① 3≦CC≦50	ヘリサートを追加します。取付面が指定できます。T≧M(MA) ① タップ穴を選択した場合のみ適用	N(通し穴)を長穴に変更します。 VY=指定1mm単位 ① VY≦VNC×3	N(通し穴)を長穴に変更します。 KX=指定1mm単位 ① KX≦KNC×3
指定方法	CCを型式末尾に追加 (例)~CC10	HSC(1~3)を型式末尾に追加 (例)~HSC2	NをVNCに置き換えて指定 (例)~VNC3-VY3	NをKNCに置き換えて指定 (例)~KNC3-KX4
@/1 Code	CC: 3~10 (400), 11~30 (800), 31~50 (1,200)	HSC: 1 (400), 2 (800), 3 (1,200)	VNC: 3~6 (1,600), 8-10 (2,000), 12-16 (2,540)	KNC: 3~6 (1,600), 8-10 (2,000), 12-16 (2,540)
適用商品	全て	材質A5052のみ	全て	全て

① DSC(細目タップ穴種変更)・TC(板厚変更)の規格詳細はCナビでご確認ください。