

# イケール -4穴タイプ-

RoHS10



商品検索・  
ご利用ガイド

商品検索

ご利用ガイド

取付板・  
ブラケット

板金

フライス  
平型-T型

フライス  
L型

溶接

ベアリング・  
シャフトホルダ

ベアリングホルダ

シャフトホルダ

その他

スライドガイド  
関連小物

連結部品

位置決め  
治具関連

位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ

その他  
治具関連

板金  
小物カバー

板金小物

板金カバー

Cナビ  
マニュアル

加工条件・  
技術情報

共通加工  
条件

技術情報

材質  
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・  
規格廃止商品

索引

HP掲載商品

規格廃止商品

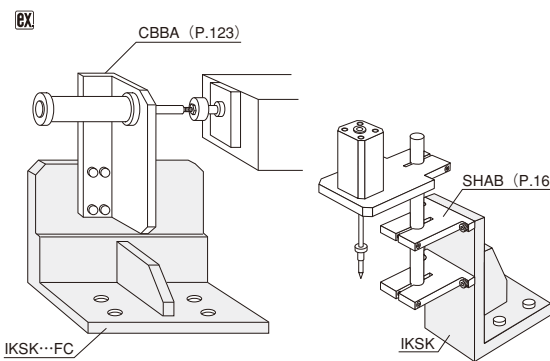
	4丸穴	4長穴
シングルリップ	<p>ナビCode <b>IKSK</b> - 4穴×4タップ</p> <p>4-穴種選択 M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>ナビCode <b>IKSM</b> - 4長穴×4タップ</p> <p>4-穴種選択 M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>
ダブルリップ	<p>ナビCode <b>IKWK</b> - 4穴×4タップ</p> <p>4-穴種選択 M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>ナビCode <b>IKWM</b> - 4長穴×4タップ</p> <p>4-穴種選択 M (タップ穴) NA (通し穴) ZF (ザグリ表) ZB (ザグリ裏)</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>

MS 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストーク
SS400 焼鈍し + ショットプラスト	処理無	SA	5	×
	四三酸化鉄皮膜	SAB	8	
	パーカー	SAP	10	
	無電解ニッケルメッキ	SAM	10	
A5052 ショットプラスト	処理無	AB	8	
	アルマイト(白色)	ABW	10	
	アルマイト(黒色)	ABB	10	
SUS304 ショットプラスト	処理無	SUB	8	

■穴種選択表

穴種	タップ穴	通し穴	ザグリ表	ザグリ裏																																
Code	M	N・NA	ZF	ZB																																
形状図																																				
加工仕様	<table border="1"> <thead> <tr> <th>寸法</th> <th colspan="4">ボルト呼び径</th> </tr> <tr> <th></th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>16</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d・h</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>18</td> <td>20</td> <td>26</td> </tr> </tbody> </table>				寸法	ボルト呼び径					3	4	5	6	8	10	12	16	d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	18	d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	26
寸法	ボルト呼び径																																			
	3	4	5	6	8	10	12	16																												
d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	18																												
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	26																												



ナビCode	材質・表面処理 Code	T	指定1mm単位			ナビCode	1mm					指定0.1mm単位					通し穴		指定0.1mm単位					穴種選択										
			A	B	L		Y	X	V	S	W	Code	呼び径	K	E	F	H	G	Code	呼び径														
IKSK IKSM IKWK IKWM	(SS400) (A5052) SA AB SAB ABW SAP ABB SAM	10・12	50~300	50 200	100~300	Y	X	V	S	W	N	0 (穴なし)	3	4	5	6	8	10	12	16	M	NA	ZF	ZB	0 (穴なし)	3	4	5	6	8	10	12	16	
		15	50~400																															
		20	50~500																															
	(SUS304) SUB	10・12	50~200	100~200	IKSM																													IKWM
		15	50~300																															
		20	50~400																															

**加工条件**  
(適用条件は図枠内参照)  
① A>150のときY≥A/2  
② Y>T×2  
③ K≤N×5

**加工仕様**  
① 指示なき面取りはC0.2~0.5  
② T寸公差  
A・B・L寸法100mmに対する各面のT寸公差

材質	T公差
SS400	±0.5/100
A5052	±0.5/100
SUS304	±0.65/100

④ リブの板厚は下表になります。

T	10	12	15	20
t	6	9(10)	12	

⑤ 接合部は溶接構造になります。

⑥ 寸法E・Xの指定を省略可。センターに均等配置になります。  
E省略: E=(L-F)/2  
X省略: X=(L-V)/2  
⑦ □穴は0(穴無し)指定可。  
N=0を指定する時は、X・V・S・W・K=0を指定  
M・NA・ZF・ZB=0を指定する時は、E・F・H・G=0を指定

注文例

ナビCode - 材質Code - T - A - B - L - Y - X - V - S - W - 通し穴Code・呼び - K - E - F - H - G - 穴種選択Code・呼び - オプション

IKSM - SAP - T10-A120-B65-L100-Y45 - V80-S32-W18 - N6 - K6 - E12 - F76 - H65 - G30 - M6

OR オプション

オプション	裏面フライス追加加工		コーナーカット 変更	ヘリサート追加加工
	シングルリップ時	ダブルリップ時		
Code	FC	FC	CC	HSC
オプション規格	裏面をフライスで切削加工します。	裏面をフライスで切削加工します。 FC=指定1mm単位 加工はリブより10mm離します。 L-(2t+4)<50の時は右図となります。 FC≤A-T-10(SS400,SUS304) FC≤A-T-15(A5052)	CC=指定1mm単位 3≤CC≤50	ヘリサートを追加します。 T≥M タップ穴を選択した場合のみ適用
指定方法	FCを型式末尾に追加 (例) ~FC	FCを型式末尾に追加 (例) ~FC30	CCを型式末尾に追加 (例) ~CC10	HSCを型式末尾に追加 (例) ~HSC
@/1 Code	1,800	3,000	CC3~10 400 CC11~30 800 CC31~50 1,200	800
適用商品	IKSK・IKSM	IKWK・IKWM	全て	材質A5052のみ

オプション	精度穴追加加工		底面長穴角度変更	正面長穴変更(縦方向)
	4-PC	H+G/2±0.02	S+W/2±0.02	
Code	PC	RC	VNC	
オプション規格	PC=指定1mm単位 4≤PC≤16 PC≥T/3 A≤350	W=0, G=0指定時はPC穴は加工されません。	N長穴を長穴中心に90°回転させます。	NA(通し)穴を縦方向の長穴に変更します。 VY=指定1mm単位 VY≤VNC×3
指定方法	PCを型式末尾に追加 (例) ~PC8	RCを型式末尾に追加 (例) ~RC	NAをVNCに置き換えて指定 (例) ~VNC3-VY3	
@/1 Code	T	@	VNC	@
適用商品	10・12	PC4~6 1,800 PC7~11 2,400 PC12~16 2,900	3~6 1,600 8-10 2,000 12-16 2,540	SS400 1,600 A5052 1,280 SUS304 2,080
	15	3,400	全て	1,600 1,600 2,600
	20	4,300	全て	2,000 2,030 3,300

商品検索・  
ご利用ガイド

商品検索

ご利用ガイド

取付板・  
ブラケット

板金

フライス  
平型-T型

フライス  
L型

溶接

ベアリング・  
シャフトホルダ

ベアリングホルダ

シャフトホルダ

その他

スライドガイド  
関連小物

連結部品

位置決め  
治具関連

位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ

その他  
治具関連

板金  
小物カバー

板金小物

板金カバー

Cナビ  
マニュアル

加工条件・  
技術情報

共通加工  
条件

技術情報

材質  
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・  
規格廃止商品

索引

HP掲載商品

規格廃止商品