



商品検索・  
ご利用ガイド  
商品検索  
ご利用ガイド

取付板・  
ブラケット  
板金  
フライス  
平型T型  
フライス  
L型  
溶接

ベアリング・  
シャフトホルダ  
ベアリングホルダ  
シャフトホルダ  
その他

スライドガイド  
関連小物

連結部品

位置決め  
治具関連  
位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ

その他  
治具関連

板金  
小物カバー

板金小物

板金カバー

Cナビ  
マニュアル

加工条件・  
技術情報

共通加工  
条件

技術情報

材質  
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・  
規格廃止商品

索引

HP掲載商品

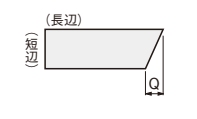
規格廃止商品

	ブランクタイプ	高精度タイプ
シングルリブ	<p>ナビCode <b>IKLA</b></p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>ナビCode <b>IKLD</b></p> <p>加工条件 ①・②</p>
ダブルリブ	<p>ナビCode <b>IKLB</b></p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>ナビCode <b>IKLE</b></p> <p>加工条件 ①・②</p>

■ブランクタイプの直角度

■長辺と短辺の直角度

A寸法	k
50~99	0.8
100~200	1.5
201~300	2.0
301~400	2.5
401~500	3.0



長辺	Q
50~315	2.0
316~500	3.0

MS 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SS400 焼鈍し + ショットブラスト	処理無	SA	5	×
	四三酸化鉄皮膜	SAB	8	
	パーカー 無電解ニッケルメッキ	SAP SAM	10	
A5052 ショットブラスト	処理無	AB	8	
	アルマイト(白色)	ABW	10	
	アルマイト(黒色)	ABB	10	
SUS304 ショットブラスト	処理無	SUB	8	

ナビCode	材質・表面処理 Code	指定1mm単位				
		T	A	B	L	Y
IKLA IKLB IKLD IKLE	SA SAB SAP SAM	9・12	50~300	50 ~ 200	50~300	30 ~ 500
		16	50~400			
		19	50~500			
	AB ABW ABB	10・12	100~300			
		15	100~400			
		20	100~500			
	SUB	10・12	50~200			
		15	50~300			
		20	50~400			

加工条件

(適用条件は図枠内参照)  
① A>150のときY≧A/2  
② Y>T×2

加工仕様

① 指示なき面取りはCO.2~0.5  
② ブランクタイプのA・B・L寸法100mmに  
対する各面のT寸法公差は±2/100  
③ リブの板厚は下表になります。

T	9-10	12	15-16	19-20
t	6	9 (10)	9 (10)	12

リブ板厚 (t) 両面は(√)  
t(10)はA5052のときの板厚です。

④ 接合部は溶接構造になります。

⑤ 材質Code「SAM」を指定した場合、  
下記のような「メッキ処理用つり下げ穴」がつく場合があります。

材質	ヒド最大値
SS400	max10
A5052	max15
SUS304	max10

⑥ 材質Code「ABW」「ABB」を指定した場  
合、下記のような「メッキ処理用ワイヤ  
跡」及び該当部分に「メッキの色ムラ」が  
発生する場合があります。(下図波線部分  
です。)

⑦ ブランクタイプのA・B・L寸の  
寸法公差は±2となっており、  
t(10)はA5052のときの板厚です。

※ 部分付近にφ3穴が  
空く場合があります。

● 共通加工条件 図P.263も必ずご確認ください。



ナビ Code - 材質 Code - T - A - B - L - Y - オプション  
IKLA - SAB - T9 - A150 - B100 - L80 - Y30

OR オプション

オプション	裏面フライス追加加工	表面フライス追加加工	リブ位置変更	コーナーカット変更
オプション	<p>IKLA</p>	<p>IKLB</p>	<p>シングルリブ</p>	<p>ダブルリブ</p>
Code	FC	FWC	AC	RBC
オプション 規格	裏面をフライスで 切削加工します。	FWC=指定1mm ① L-(2t+4) < 50の時は、 右図となります。 ② FWC≦A-T-10 (SS400,SUS304) ③ FWC≦A-T-15 (A5052)	表面をフライスで 切削加工します。 ① AC=指定1mm単位 ② F=指定0.5mm単位 F≦5	RBC=指定1mm単位 ① RBC≧2 ② RBC≦L-2 (IKLA・IKLD) ③ RBC≦L/2-t-2 (IKLB・IKLE)
指定方法	FCを型式末尾に追加 (例)~~FC	FWCを型式末尾に追加 (例)~~FWC56	ACを型式末尾に追加 (例)~~AC56-F3.5	RBCを型式末尾に追加 (例)~~RBC3
@/1 Code	2,000	3,000	2,700	無料
通用商品	IKLAのみ	IKLBのみ	全て	全て

商品検索・  
ご利用ガイド  
商品検索  
ご利用ガイド

取付板・  
ブラケット  
板金  
フライス  
平型T型  
フライス  
L型  
溶接

ベアリング・  
シャフトホルダ  
ベアリングホルダ  
シャフトホルダ  
その他

スライドガイド  
関連小物

連結部品

位置決め  
治具関連  
位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ

その他  
治具関連

板金  
小物カバー

板金小物

板金カバー

Cナビ  
マニュアル

加工条件・  
技術情報

共通加工  
条件

技術情報

材質  
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・  
規格廃止商品

索引

HP掲載商品

規格廃止商品