ANGLES BRACKETS —BLANK TYPE—

L型ブラケット

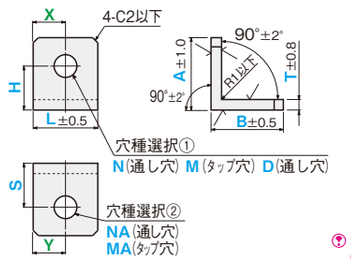
—アルミアングル押出材タイプ—

RoHS10　追加工 プラスワン

☞P.35

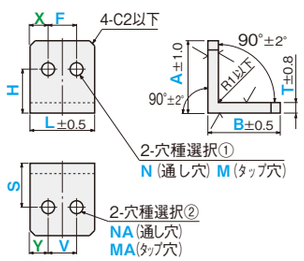
商品検索・ご利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド
取付板・ブラケット
板金
フライス -平型・T型-
フライス -L型-
溶接
ベアリング・シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他
スライドガイド関連小物
連結部品
位置決め・治具関連
位置決め
溶接スタンド
支柱クランプ
その他治具関連
板金小物・カバー
板金小物
板金カバー
Cナビマニュアル
加工条件・技術情報
共通加工条件
技術情報
材質処理情報
お取引案内
索引/HP掲載・規格廃止商品
索引
HP掲載商品
規格廃止商品

ナビCode FBLAL



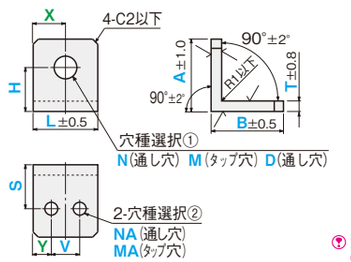
加工条件①

ナビCode FBMAL



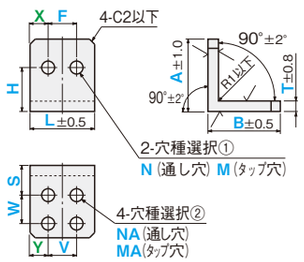
加工条件①

ナビCode FBLBL



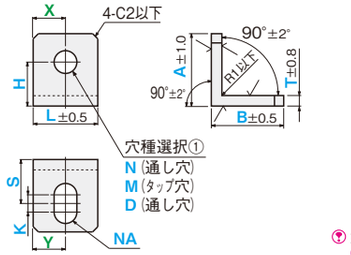
加工条件①

ナビCode FBMBL



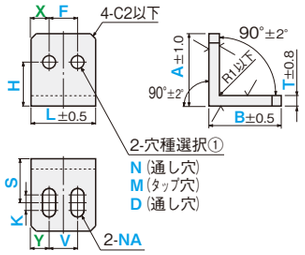
加工条件①

ナビCode FBLCL



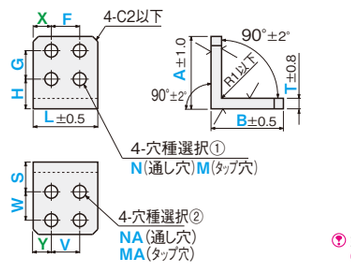
加工条件①・②

ナビCode FBMCL



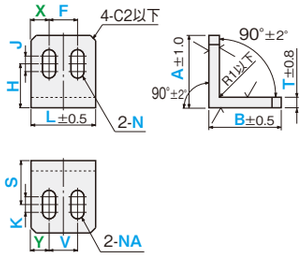
加工条件①・②

ナビCode FBNAL



加工条件①

ナビCode FBMDL



加工条件①・②

MS 材質・処理/通常出荷日

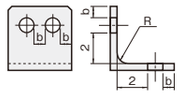
材質	表面処理	Code	出荷日	ストローク
A6063	処理無	AS	3	×
	アルマイト(白色)	ASW	6	×
	アルマイト(黒色)	ASB		×

ナビCode	材質・表面処理 Code	選択 T	1mm単位 A	B	L
FBLAL FBLBL FBLCL FBNAL FBMAL FBMBL FBMCL FBMDL	AS ASW ASB	3	20~40	20~40	20~150
		5	20~60	20~40	20~150
		6	20~60	20~50	10~150
		8	20~75	20~75	10~150
		10	50~100	40~100	10~150
		14	50~125	50~125	10~150

ナビCode	0.1mm単位 X	F	H	G	穴種選択① Code	呼び径・穴径	指定0.1mm単位 J	Y	V	S	W	穴種選択② Code	呼び径	0.1mm K
FBLAL	X	—	H	—	N M D	N M: 3·4·5·6 8·10·12·16 / D: 3~30 (0.5mm単位)	—	Y	—	S	—	NA MA	3 4 5 6 8 10 12 16	—
FBLBL	X	—	H	—			—	Y	V	S	—			—
FBLCL	X	—	H	—			—	Y	—	S	—	NA		K
FBNAL	X	F	H	G	N・M		—	Y	V	S	W	NA MA		—
FBMAL	X	F	H	—	N M		—	Y	V	S	—	NA MA		—
FBMBL	X	F	H	—			—	Y	V	S	W			—
FBMCL	X	F	H	—	N・M・D		—	Y	V	S	—	NA		K
FBMDL	X	F	H	—	N		J	Y	V	S	—			K

加工条件（適用条件は図枠内参照）

① 穴と穴、穴と端面の加工限界



通し穴呼び径	b(最小値)
~4	0.8
5~	1.0

タップ穴呼び径	b(最小値)
3~5	0.8
6~12	1.0
16	1.5

長穴側面とそれに平行な板端面との距離はb×2必要です。

② 長穴の加工条件
K(J)≦NA(N)×8(呼び径3·4·5)
K(J)≦NA(N)×10(呼び径6·8·10·12·16)

加工仕様

指示なき面取りはC0.2~0.5

共通加工条件 ☞P.263も必ずご確認ください。

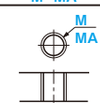
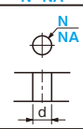
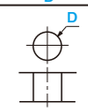
寸法X・Yの指定を省略可。
センターに均等配置になります。
X省略：X=L/2（FBL□L）
X省略：X=（L−F）/2（FBM□L・FBN□L）
Y省略：Y=L/2（FBLAL・FBLCL）
Y省略：Y=（L−V）/2（上記以外）

注文例

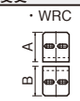
ナビCode − 材質Code − T − A − B − L − X − F − H − G − 穴種選択①Code呼び − J − Y − V − S − W − 穴種選択②Code呼び − K − オプション

FBMDL − AS − T5 − A50 − B40 − L30 − F15 − H25 − N3 − J5 − V15 − S25 − NA3 − K5

■穴種選択表

穴種	タップ穴	通し穴	通し穴
Code	M・MA	N・NA	D
形状図	 有効長は最大M(MA)×2		
加工仕様	寸法 / ボルト呼び径 3 4 5 6 8 10 12 16 / d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14 18		3~30

OP オプション

オプション	長穴角度変更		ヘリサート追加工	N・M穴加工削除		NA・MA穴加工削除	
	・RC	・WRC 					
Code	RC	WRC	HSC	HNC	FNC	SNC	VNC
オプション規格	長穴を長穴中心に90°回転させます。 下面のみ RC 上下面 WRC		ヘリサートを追加します。 T≧M(MA) 上面のみ追加 1 下面のみ追加 2 上下面に追加 3 タップ穴を選択した場合のみ適用 FBLCL・FBMCLはHSC1のみ適用	N・M穴加工を削除します。 寸法F・H・X・J・N・Mの指定不要	N・M穴加工を削除します。 寸法F・G・H・X・N・Mの指定不要	NA・MA穴加工を削除します。 寸法K・V・S・W・Y・NA・MAの指定不要	NA・MA穴加工を削除します。 寸法K・V・S・W・Y・NA・MAの指定不要
指定方法	RC・WRCを型式末尾に追加 (例)~−RC		HSCを型式末尾に追加 (例)~HSC2	寸法HをHNCに置き換えて指定 (例)~−HNC	寸法FをFNCに置き換えて指定 (例)~−FNC	寸法SをSNCに置き換えて指定 (例)~−SNC	寸法VをVNCに置き換えて指定 (例)~−VNC
@/1Code	無料		HSC 1: 200 200 400 400 800 HSC 2: 200 400 400 800 800 HSC 3: 400 600 800 1,200 1,600	−200	−400	−200	−400
適用商品	FB□CL・FBMDLのみ	FBMDLのみ	FBMDL以外	FBNAL以外	FBNAL	FBNAL以外	FBNAL

オプションPNC・PWC(ピッチ指定穴追加工)の規格詳細はCナビにてご確認ください。