

# L型ブラケット

—アングル材 全面切削 P.C.D取付タイプ—

RoHS 10



- 商品検索・ご利用ガイド
- 商品検索
- ご利用ガイド
- 取付板・ブラケット
- 板金
- フライス平型-T型
- フライスL型
- 溶接
- ベアリング・シャフトホルダ
- ベアリングホルダ
- シャフトホルダ
- その他
- スライドガイド関連小物
- 連結部品
- 位置決め治具関連
- 位置決め
- 溶接スタンド
- 支柱クランプ
- その他治具関連
- 板金小物カバー
- 板金小物
- 板金カバー
- Cナビマニュアル
- 加工条件・技術情報
- 共通加工条件
- 技術情報
- 材質処理情報
- お取引案内
- 索引/HP掲載・規格廃止商品
- 索引
- HP掲載商品
- 規格廃止商品

ナビCode **MBAA** —センター穴・4タップ×2穴—  
**MBAAH** —センター精度穴・4タップ×2穴—

4-C2以下  
 4-穴種選択②  
 M (タップ穴)  
 NA (通し穴)  
 ZF (ザグリ表)  
 ZB (ザグリ裏)

2-穴種選択①  
 MA (タップ穴)  
 NI (通し穴)

加工条件 ①・②

ナビCode **MBAC** —センター穴・4タップ×2長穴—  
**MBACH** —センター精度穴・4タップ×2長穴—

4-C2以下  
 4-穴種選択②  
 M (タップ穴)  
 NA (通し穴)  
 ZF (ザグリ表)  
 ZB (ザグリ裏)

2-穴種選択①  
 NI (通し穴)

加工条件 ①・②・③

ナビCode **MBAB** —センター穴・4タップ×4穴—  
**MBABH** —センター精度穴・4タップ×4穴—

4-穴種選択①  
 NI (通し穴)  
 MA (タップ穴)

加工条件 ①・②

ナビCode **MBAD** —センター穴・4タップ×4長穴—  
**MBADH** —センター精度穴・4タップ×4長穴—

4-穴種選択①  
 NI (通し穴)

加工条件 ①・②・③

ナビCode **MBAAN** —センター穴無し・4タップ×2穴—

4-C2以下  
 4-穴種選択②  
 M (タップ穴)  
 NA (通し穴)  
 ZF (ザグリ表)  
 ZB (ザグリ裏)

2-穴種選択①  
 MA (タップ穴)  
 NI (通し穴)

加工条件 ①

ナビCode **MBACN** —センター穴無し・4タップ×2長穴—

4-C2以下  
 4-穴種選択②  
 M (タップ穴)  
 NA (通し穴)  
 ZF (ザグリ表)  
 ZB (ザグリ裏)

2-穴種選択①  
 NI (通し穴)

加工条件 ①・③

ナビCode **MBABN** —センター穴無し・4タップ×4穴—

4-穴種選択①  
 NI (通し穴)  
 MA (タップ穴)

加工条件 ①

ナビCode **MBADN** —センター穴無し・4タップ×4長穴—

4-穴種選択①  
 NI (通し穴)

加工条件 ①・③

### MS 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SS400	処理無	SS	3	×
	四三酸化鉄皮膜	SSB	5	×
	パーカー	SSP		
	ユニクロメッキ	SSU	6	C
	三価クロメート	SSC		
A6063	処理無	AS	3	×
	アルマイト(白色)	ASW	6	×
	アルマイト(黒色)	ASB		
SUS304	処理無	SU	3	×

① ストック料金：500円/1本 (同一サイズ3本以上は一律1,350円)  
 ② 大口はストック対応なし。詳細はCナビでご確認ください。

### ■穴種選択表

穴種 Code	タップ穴	通し穴	ザグリ表	ザグリ裏
M・MA	NA	N・NA	ZF	ZB

形状図

有効長は最大 M (MA) X2

加工仕様	ボルト呼び径							
	3	4	5	6	8	10	12	
d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	

ナビCode	材質・表面処理 Code	T	指定1mm単位		
			A	B	L
(センター穴あり)	SS SSB SSS SSU SSC SSM	6	30~120	20~50	
		10	30~150	20~70	
		6	30~120	20~50	30~150
(センター精度穴あり)	AS ASW ASB	6	30~120	20~50	
		10	30~130	20~55	
		6	30~90	20~90	
(センター穴なし)	SU	6	30~90	20~90	
		8	30~90	20~90	

加工条件 (適用条件は図枠内参照)

① 加工限界 (値は最小値)  
 ② 長穴側面とそれに平行な板端面との距離はb×2 必要です。

③ センター精度穴は、材質SSU・SSC対応不可。  
 K≤N×8(呼び径3・4・5)  
 K≤N×10(呼び径6・8・10・12)

加工仕様

④ 指示なき面取りC0.2~0.5  
 ⑤ 図中の( ) 公差はセンター精度穴タイプのみ適用  
 ⑥ 寸法X・E・Fの指定を省略可。4-穴種選択のセンターにD穴が配置されます。  
 X省略:X=L/2  
 E省略:E=0(DはQの中心)  
 F省略:F=(L-V)/2  
 ⑦ □穴は0(穴無し) 指定可。  
 N・MA=0を指定するときは、F・V・S・W・K=0を指定  
 M・NA・ZF・ZB=0を指定するときは、Q=0を指定

共通加工条件 ⑧P.263も必ずご確認ください。

注文例

ナビCode 材質 Code T A B L F V S W 穴種選択① Code・呼び 穴種選択② Code・呼び オプション

MBAA - SSB - T6 - A69 - B30 - L54 - V39 - S18 - N6 - H42 - E6 - D15 - Q39 - M6

### OR オプション

オプション	軸穴位置変更			裏面追加加工	長穴角度変更	コーナーカット変更	ヘリサート追加加工
	90°	180°	270°				
Code	HLC	HDC	HRC	FC	RC	CC	HSC
オプション規格	E寸の指定方向を90°回転します。	E寸の指定方向を180°回転します。	E寸の指定方向を270°回転します。	裏面に追加加工し、直角面をつけます。	長穴を長穴中心に90°回転させます。	コーナーカットを変更します。 CC=指定1mm単位 ②2≤CC≤30	ヘリサートを追加します。 T≥M(MA) 上面のみ追加 下面のみ追加 上下面に追加 ②タップ穴を選択した場合のみ適用 ③MBA□H・MBA□NはMBA□と同価格
指定方法	HLCを型式末尾に追加 (例)~~HLC	HDCを型式末尾に追加 (例)~~HDC	HRCを型式末尾に追加 (例)~~HRC	FCを型式末尾に追加 (例)~~FC	RCを型式末尾に追加 (例)~~RC	CCを型式末尾に追加 (例)~~CC10	HSCを型式末尾に追加 (例)~~HSC2
@/1Code	無料			800	無料	400 600 800	1,200 1,600
適用商品	MBA□N・MBA□H以外			全て	下面長穴のみ	全て	材質A6063のみ

取付穴数変更

3-穴種選択②

6-穴種選択②

Code PTC PXC

オプション規格 取付用穴数を変更します。

指定方法 PTC・PXCを型式末尾に追加 (例)~~PTC  
~~PXC

@/1Code 300 600

適用商品 全て 全て

- 商品検索・ご利用ガイド
- 商品検索
- ご利用ガイド
- 取付板・ブラケット
- 板金
- フライス平型-T型
- フライスL型
- 溶接
- ベアリング・シャフトホルダ
- ベアリングホルダ
- シャフトホルダ
- その他
- スライドガイド関連小物
- 連結部品
- 位置決め治具関連
- 位置決め
- 溶接スタンド
- 支柱クランプ
- その他治具関連
- 板金小物カバー
- 板金小物
- 板金カバー
- Cナビマニュアル
- 加工条件・技術情報
- 共通加工条件
- 技術情報
- 材質処理情報
- お取引案内
- 索引/HP掲載・規格廃止商品
- 索引
- HP掲載商品
- 規格廃止商品