ANGLE BRACKETS −FACE MILLING TYPE FOR SWITCH & SENSOR−

L型ブラケット

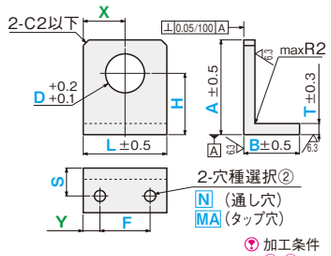
−アングル材　全面切削　スイッチ・センサ取付タイプ−

RoHS10

追加工 プラスワン

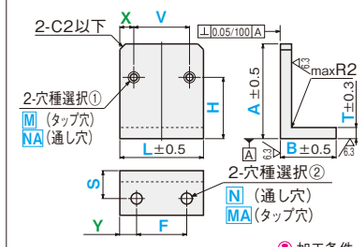
☞P.35

ナビCode **SVLA** —センター穴×2穴—



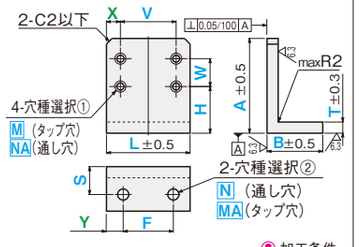
加工条件 ①・②

ナビCode **SVLC** —2タップ×2穴—



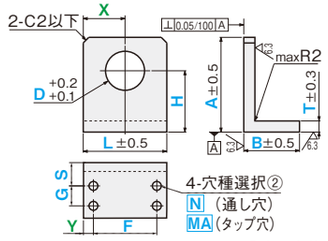
加工条件 ①・②

ナビCode **SVLE** —4タップ×2穴—



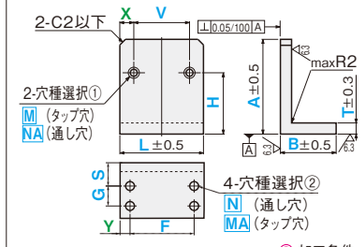
加工条件 ①・②

ナビCode **SVLG** —センター穴×4穴—



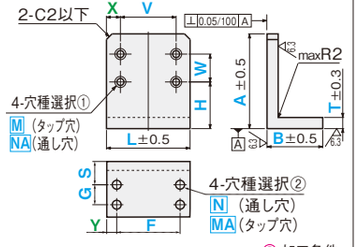
加工条件 ①・②

ナビCode **SVLJ** —2タップ×4穴—



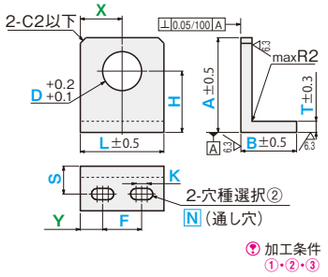
加工条件 ①・②

ナビCode **SVLM** —4タップ×4穴—



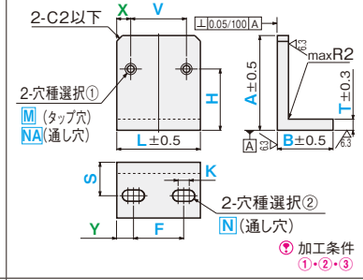
加工条件 ①・②

ナビCode **SVLB** —センター穴×2長穴—



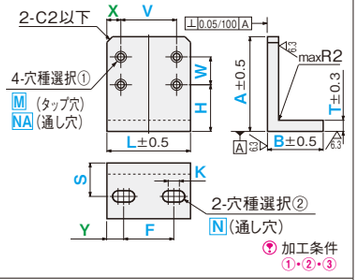
加工条件 ①・②・③

ナビCode **SVLD** —2タップ×2長穴—



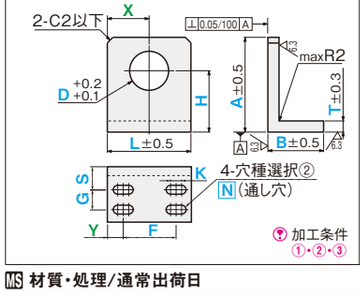
加工条件 ①・②・③

ナビCode **SVLF** —4タップ×2長穴—



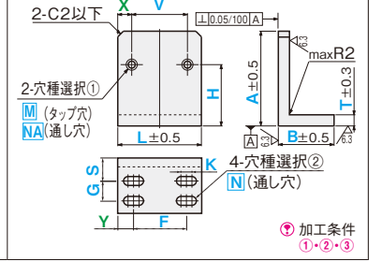
加工条件 ①・②・③

ナビCode **SVLH** —センター穴×4長穴—



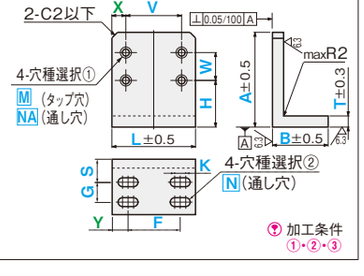
加工条件 ①・②・③

ナビCode **SVLK** —2タップ×4長穴—



加工条件 ①・②・③

ナビCode **SVLN** —4タップ×4長穴—



加工条件 ①・②・③

NS 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストーク
SS400	処理無	SS	3	×
	四三酸化鉄皮膜	SSB	5	×
	パーカー	SSP		
	ユニクロメッキ	SSU	6	C
	三価クロメート	SSC		
	無電解ニッケルメッキ	SSM	5	×
A6063	処理無	AS	3	×
	アルマイト(白色)	ASW	6	×
	アルマイト(黒色)	ASB		
SUS304	処理無	SU	3	×

? ストーク料金：500円/1本（同一サイズ3本以上は一律1,350円）
? 大口はストーク対応なし。詳細はCナビでご確認ください。

ナビCode	材質・表面処理 Code	選択 T	指定1mm単位 A	B	L
SVLA SVLG SVLB SVLH SVLC SVLJ SVLD SVLK SVLE SVLM SVLF SVLN	SS SSU SSB SSC SSP SSM (SS400)	5 6	10～75	10～75	10～125
		10	10～125	10～125	
		15	50～130	50～130	
	AS ASW ASB (A6063)	5 6	10～75	10～75	
		10	10～100	10～100	
	SU (SUS304)	5 6 8	10～90	10～90	

ナビCode	0.1mm単位 X	V	H	W	D	穴種選択① Code	呼び径	0.1mm単位 Y	F	S	G	穴種選択② Code	呼び径	0.1mm K
SVLA	X	−	H	−	3.0～30.0 (0.5mm単位) 31～36 (1mm単位)	−	−	Y	F	S	− G	N MA	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 16	−
SVLG														
SVLB		−	H	−		−	−				− G	N		K
SVLH														
SVLC		V	H	−	−	M NA	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 16				− G	N MA		−
SVLJ														
SVLD		V	H	−	−						− G	N		K
SVLK														
SVLE		V	H	W	−						− G	N MA		−
SVLM														
SVLF		V	H	W	−						− G	N		K
SVLN														

加工条件（適用条件は図枠内参照）
① T=15のとき、L≧50
② T≦10の場合4つ穴タイプは、B寸25からの指定となります。
③ 長穴の加工条件
K≦N×8（呼び径3・4・5）
K≦N×10（呼び径6・8・10・12・16）

加工仕様
? 指示なき面取りはC0.2～0.5

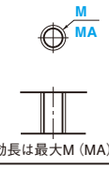
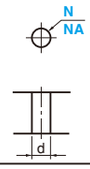
? □穴は0（穴無し）指定可。
M・NA=0を指定するときは、X・V・H・W=0を指定
N・MA=0を指定するときは、F・K・S・Y・G=0を指定
? 寸法X・Yの指定を省略可。センターに均等配置になります。
X省略:X=L/2（SVLA・SVLB・SVLG・SVLH）
X省略:X=(L−V)/2（SVLA・SVLB・SVLG・SVLH以外）
Y省略:Y=(L−F)/2

? 共通加工条件 ☞P.263も必ずご確認ください。

注文例

ナビCode	材質Code	T	A	B	L	X	V	H	W	D	穴種選択① Code・呼び	Y	F	S	G	穴種選択② Code・呼び	K	オプション
SVLF	ASW	T5	A72	B24	L38		V30	H42	W23		M3		F20	S17		N4	K6	

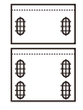
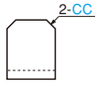
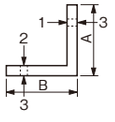
■穴種選択表

穴種	タップ穴	通し穴
Code	M・MA	N・NA
形状図		

加工仕様

寸法	ボルト呼び径 3	4	5	6	8	10	12	16
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	18

OP オプション

	センター(D) 穴削除	長穴角度変更	コーナーカット変更	ヘリサート追加工
オプション				
Code	HNC	RC	CC	HSC
オプション規格	センター(D) 穴を削除します。 ?D・H・Xの指定不要	長穴を長穴中心に90°回転します。	コーナーをカットします。 CC=指定1mm単位 ?2≦CC≦10	ヘリサートを追加します。 ?T≧M 上面のみ追加 1 下面のみ追加 2 上下面に追加 3 ?タップ穴を選択した場合のみ適用 ?SVLD・SVLK・SVLF・SVLNはHSC1のみ適用 ?SVLA・SVLGはHSC2のみ適用
指定方法	寸法HをHNCに置き換えて指定 (例)〜−HNC	RCを型式末尾に追加 (例)〜−RC	CCを型式末尾に追加 (例)〜−CC10	HSCを型式末尾に追加 (例)〜−HSC2

		SVLA	SVLC	SVLD SVLK	SVLE	SVLF SVLN	SVLG	SVLJ	SVLM
@/1Code	HSC 1	−	400	400	800	800	−	400	800
	HSC 2	400	400	−	400	−	800	800	800
	HSC 3	−	800	−	1,200	−	−	1,200	1,600
	−100	無料		400					
適用商品	SVLA・SVLB SVLG・SVLHのみ	長穴タイプのみ		全て		材質A6063のみ			