

L型ブラケット

—アングル材 全面切削加工 上面1・2穴タイプ—

RoHS10



※ P.35

商品検索・利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・ブラケット
板金
フライス平型-T型
フライス-L型
溶接

ベアリング・シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他

スライドガイド
関連小物

連結部品

位置決め治具関連
位置決め
溶接スタンド
支柱クランプ
その他治具関連

板金小物カバー
板金小物
板金カバー

Cナビマニュアル

加工条件・技術情報
共通加工条件

技術情報

材質
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・規格廃止商品
索引

HP掲載商品
規格廃止商品

商品検索・利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・ブラケット
板金
フライス平型-T型
フライス-L型
溶接

ベアリング・シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他

スライドガイド
関連小物

連結部品

位置決め治具関連
位置決め
溶接スタンド
支柱クランプ
その他治具関連

板金小物カバー
板金小物
板金カバー

Cナビマニュアル

加工条件・技術情報
共通加工条件

技術情報

材質
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・規格廃止商品
索引

HP掲載商品
規格廃止商品

ナビCode **FBLA**

加工条件 ①

ナビCode **FBMA**

加工条件 ①

ナビCode **FBLD**

加工条件 ①・②

ナビCode **FBLB**

加工条件 ①

ナビCode **FBMB**

加工条件 ①

ナビCode **FBLE**

加工条件 ①・②

ナビCode **FBLC**

加工条件 ①・②

ナビCode **FBMC**

加工条件 ①・②

ナビCode **FBME**

加工条件 ①・②

■ 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SS400	処理無	SS	3	×
	四三酸化鉄皮膜	SSB	5	×
	パーカー	SSP	5	×
	ユニクロメッキ	SSU	6	C
	三価クロメート	SSC	5	×
A6063	処理無	AS	3	×
	アルマイト(白色)	ASW	6	×
	アルマイト(黒色)	ASB	6	×
SUS304	処理無	—	3	×

① ストック料金：500円/1本 (同一サイズ3本以上一律1,350円)
② 大口はストック対応なし。詳細はCナビでご確認ください。

■ 穴種選択表

穴種	タップ穴	通し穴	通し穴
Code	M・MA	N・NA	D
形状図			
加工仕様	ボルト呼び径 寸法 3 4 5 6 8 10 12 16 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14 18		3~30

ナビCode **FBMD**

加工条件 ①・②

ナビCode	材質・表面処理 Code	選択 T	0.5 mm単位		
			A	B	L
FBLA FBLB FBLC FBMA FBMB FBMC FBLE FBME FBMD	SS SSB SSC SSP	5	10.0~75.0 75.5~80.0	10.0~75.0 10.0~40.0	10.0~150.0
		6	10.0~75.0 75.5~125.0	10.0~75.0 10.0~60.0	10.0~150.0
		10 12 15	10.0~125.0 50.0~125.0 50.0~130.0	10.0~125.0 50.0~125.0 50.0~130.0	10.0~150.0 50.0~150.0 50.0~150.0
	AS ASW ASB	5	10.0~75.0 75.5~100.0	10.0~75.0 10.0~60.0	10.0~150.0
		6	10.0~75.0 75.5~100.0	10.0~75.0 10.0~60.0	10.0~150.0
		10 12	10.0~100.0 50.0~125.0	10.0~100.0 50.0~125.0	10.0~150.0 50.0~150.0
SU	5・6・8	10.0~90.0	10.0~90.0	10.0~150.0	

加工条件 (適用条件は図枠内参照)

① 穴と穴、穴と端面の加工限界

通し穴呼び径	b(最小値)
~4	0.8
5~	1.0

② 長穴側面とそれに平行な板端面との距離はb×2必要です。

タップ穴呼び径	b(最小値)
3~5	0.8
6~12	1.0
16	1.5

③ 長穴の加工条件
K(J) ≤ NA(N) × 8 (呼び径3・4・5)
K(J) ≤ NA(N) × 10 (呼び径6・8・10・12・16)

ナビCode	0.1mm単位 X F H	Code	穴種選択①					指定0.1mm単位					穴種選択②					0.1mm K	
			呼び径・穴径					J	Y	V	S	W	呼び径						
FBLA	X	-	H	N M D					-	Y	-	S	-	NA MA					-
FBLB	X	-	H	N M D					-	Y	V	S	-	3 4 10 5 12 6 16 8					-
FBLC	X	-	H	N M D					-	Y	-	S	-	NA					K
FBMA	X	F	H	N M					-	Y	V	S	-	NA MA					-
FBMB	X	F	H	N M					-	Y	V	S	W	NA MA					-
FBMC	X	F	H	N・M・D					-	Y	V	S	-	NA					K
FBLD	X	-	H	N					J	Y	-	S	-	3 4 10 5 12 6 16 8					K
FBLE	X	-	H	N					J	Y	V	S	-	NA MA					-
FBME	X	F	H	N					J	Y	V	S	W	NA MA					-
FBMD	X	F	H	N					J	Y	V	S	-	NA					K

加工仕様

① 指示なき面取りはC0.2~0.5

② 共通加工条件 ※P.263も必ずご確認ください。

③ 寸法X・Yの指定を省略可。センターに均等配置になります。
X省略：X=L/2 (FBL□)
Y省略：Y=L/2 (FBLA・FBLC・FBLD)
Y省略：Y=(L-V)/2 (上記以外)

注文例

ナビCode 材質 Code - T - A - B - L - X - F - H - 穴種選択① Code呼び - J - Y - V - S - W - 穴種選択② Code呼び - K - オプション

FBLB - SS - T5 - A50 - B50 - L50 - H30 - N10 - V30 - S30 - NA10

■ オプション

オプション	背面直角度変更	長穴角度変更	ヘリサート追加加工	穴種選択①穴加工削除	穴種選択②穴加工削除
Code	FC	RC・WRC	HSC	HNC	SNC
オプション規格	直角度を変更します。	長穴を長穴中心に90°回転させます。下面のみ RC 上下面 WRC	ヘリサートを追加します。 ① T≧M (MA) 上面のみ追加 1 下面のみ追加 2 上下面に追加 3	N・M・D穴加工を削除します。 ① 寸法F・H・X・J・N・Mの指定不要	NA・MA穴加工を削除します。 ① 寸法K・V・S・W・Y・NA・MAの指定不要
指定方法	FCを型式末尾に追加 (例) ~FC	RC・WRCを型式末尾に追加 (例) ~RC	HSCを型式末尾に追加 (例) ~HSC2	寸法HをHNCに置き換えて指定 (例) ~HNC	寸法SをSNCに置き換えて指定 (例) ~SNC
①/Code	800	無料	HSC 1 200 2 200 3 400	FBLA FBLB FBMA FBMB FBLC FBLE FBMC FBME	-200
②/Code	1 200 2 200 3 400	無料	HSC 1 200 2 200 3 400	-200	-200
適用商品	全て	FB□C・FB□Dのみ	材質A6063のみ・FB□D以外	全て	全て

① WFC(裏2面直角度変更)、PNC・PWC(ピッチ指定穴追加加工)の規格詳細はCナビでご確認ください。

商品検索・利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・ブラケット
板金
フライス平型-T型
フライス-L型
溶接

ベアリング・シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他

スライドガイド
関連小物

連結部品

位置決め治具関連
位置決め
溶接スタンド
支柱クランプ
その他治具関連

板金小物カバー
板金小物
板金カバー

Cナビマニュアル

加工条件・技術情報
共通加工条件

技術情報

材質
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・規格廃止商品
索引

HP掲載商品
規格廃止商品