



ワーク用取付穴

四角穴のみ	四角穴+4穴取付
<p>ナビCode SWRA —2穴—</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>	<p>ナビCode SWRC —4穴×2穴—</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>
<p>ナビCode SWRB —2長穴(縦方向)—</p> <p>加工条件 ①・④</p>	<p>ナビCode SWRD —4穴×2長穴(縦方向)—</p> <p>加工条件 ①・②・③・④</p>
<p>ナビCode SWRJ —2長穴(横方向)—</p> <p>加工条件 ①・④</p>	<p>ナビCode SWRK —4穴×2長穴(横方向)—</p> <p>加工条件 ①・②・③・④</p>

材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SPCC 板厚4.5はSPHC 板厚6.0はSS400	処理無	SP	5	×
	四三酸化鉄皮膜	SPB	8	×
	ユニクロメッキ	SPU		
	三価クロメート	SPC		
	三価クロメート(黒色)	SPK		
	無電解ニッケルメッキ	SPM		
A5052	処理無	AM		
SUS304(2B)	処理無	SUD	5	×

ナビCode	材質・表面処理 Code	選択		指定1mm単位				0.1mm単位				穴種選択①		0.1mm単位			穴種選択②		0.1mm			
		T	(A5052) (SUS304)	A	B	L	P	Q	E	R	X	F	H	G	Code	呼び径	Y	V	S	Code	呼び径	K
SWRA	SP	(SPCC)	(A5052) (SUS304)																NA MA	0 (穴なし)		
SWRB SWRJ	SPB SPU SPC	0.8 1.0 1.2	(0.8) (1.0) (1.2)	20	20	20	P	Q	E	R									NA	(2) (2.3)	3 4	K
SWRC	SPK SPM AM SUD	1.6 2.3 3.2 4.5 6.0	1.5 2.0 3.0 4.0 (5.0)	200	200	200					X	F	H	G	N	M			NA MA	(2.5) (2.6)	5 6	
SWRD SWRK																			NA	(2.5) (2.6)	8 10	K

加工条件 (適用条件は図枠内参照)

- P・Q≧T×2
- T=0.8はM(MA)の適用不可
- M(MA)≦T×3
- K≦NA×5

加工仕様

- バリ高さ0.1以下
- 通し穴・四角穴が端面や曲げ部に近すぎると、穴が変形する可能性があります。板金品の加工限界内(P.262)であればそのまま加工します。
- 材質SS400の表面処理無は熱間圧延材(黒皮)になります。外観はP.281を参照ください。

共通加工条件 ② P.262も必ずご確認ください。

- 寸法X・Yの指定を省略可。センターに均等配置になります。
X省略：X=(L-F)/2 (SWRC・SWRD・SWRK)
Y省略：Y=(L-V)/2
- 穴は0(穴無し)指定可。
NA・MA=0を指定する時は、Y・V・S・K=0を指定
N・M=0を指定する時は、X・F・H・G=0を指定

() 呼び径：T≧4.0適用不可

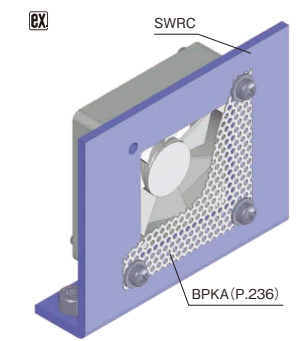
注文例

ナビCode - 材質Code - T - A - B - L - P - Q - E - R - X - F - H - G - 穴種選択①Code - Y - V - S - 穴種選択②Code - K

SWRC - SPU - T2.3 - A100 - B80 - L50 - P30 - Q50 - E10 - R25 - X10 - F30 - H15 - G70 - M3 - Y5 - V40 - S20 - NA5

■穴種選択表

穴種Code	タップ穴	通し穴																																	
M・MA		N・NA																																	
形状図																																			
加工仕様	<table border="1"> <thead> <tr> <th>寸法</th> <th colspan="10">ボルト呼び径</th> </tr> <tr> <th>d</th> <th>2</th> <th>2.3</th> <th>2.5</th> <th>2.6</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>2.5</td> <td>2.8</td> <td>3.0</td> <td>3.1</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table>		寸法	ボルト呼び径										d	2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10	d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
寸法	ボルト呼び径																																		
d	2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10																									
d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																									



□オプション

コーナーカット変更

オプション

Code CC

オプション規格

CC=指定1mm単位
①1≦CC≦10

指定方法

CCを型式末尾に追加(例)～CC10

@/1 Code 400

適用商品 全て

- 商品検索・ご利用ガイド
- 商品検索
- ご利用ガイド
- 取付板・ブラケット
- 板金
- フライス平型T型
- フライスL型
- 溶接
- ベアリング・シャフトホルダ
- ベアリングホルダ
- シャフトホルダ
- その他
- スライドガイド関連小物
- 連結部品
- 位置決め治具関連
- 位置決め
- 溶接スタンド
- 支柱クランプ
- その他治具関連
- 板金小物カバー
- 板金小物
- 板金カバー
- Cナビマニュアル
- 加工条件・技術情報
- 共通加工条件
- 技術情報
- 材質処理情報
- お取引案内
- 索引/HP掲載・規格廃止商品
- 索引
- HP掲載商品
- 規格廃止商品

- 商品検索・ご利用ガイド
- 商品検索
- ご利用ガイド
- 取付板・ブラケット
- 板金
- フライス平型T型
- フライスL型
- 溶接
- ベアリング・シャフトホルダ
- ベアリングホルダ
- シャフトホルダ
- その他
- スライドガイド関連小物
- 連結部品
- 位置決め治具関連
- 位置決め
- 溶接スタンド
- 支柱クランプ
- その他治具関連
- 板金小物カバー
- 板金小物
- 板金カバー
- Cナビマニュアル
- 加工条件・技術情報
- 共通加工条件
- 技術情報
- 材質処理情報
- お取引案内
- 索引/HP掲載・規格廃止商品
- 索引
- HP掲載商品
- 規格廃止商品