

L曲げブラケット

—モータ・シリンダ取付タイプ—

RoHS 10



☆ P.35



商品検索・
ご利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・
ブラケット

板金

フライス
平型-T型

フライス
L型

溶接

ベアリング・
シャフトホルダ

ベアリングホルダ

シャフトホルダ

その他

スライドガイド
関連小物

連結部品

位置決め
治具関連

位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ

その他
治具関連

板金
小物カバー

板金小物

板金カバー

Cナビ
マニュアル

加工条件・
技術情報

共通加工
条件

技術情報

材質
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載
規格廃止商品

索引

HP掲載商品

規格廃止商品

正面取付穴無し

加工条件 ①・②・③

ナビCode **FABAN** —センター穴無し 2穴—
ナビCode **FABA** —センター穴有り 2穴—

ナビCode **FABDN** —センター穴無し 4穴—
ナビCode **FABD** —センター穴有り 4穴—

正面4穴

加工条件 ①・②・③

ナビCode **FABCN** —センター穴無し 4穴×2穴—
ナビCode **FABC** —センター穴有り 4穴×2穴—

ナビCode **FABFN** —センター穴無し 4穴×4穴—
ナビCode **FABF** —センター穴有り 4穴×4穴—

正面2穴

加工条件 ①・②・③

ナビCode **FABBN** —センター穴無し 2穴×2穴—
ナビCode **FABB** —センター穴有り 2穴×2穴—

ナビCode **FABEN** —センター穴無し 2穴×4穴—
ナビCode **FABE** —センター穴有り 2穴×4穴—

正面4穴(P.C.D.指定)

加工条件 ①・②・③

ナビCode **FABG** —センター穴有り P.C.D.指定4穴×2穴—

ナビCode **FABH** —センター穴有り P.C.D.指定4穴×4穴—

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SPCC 板厚4.5はSPHC	処理無	SP	5	×
	四三酸化鉄皮膜	SPB	8	×
	ユニクロメッキ	SPU		
	無電解ニッケルメッキ	SPM		
A5052	処理無	AM	5	×
	アルマイト(白色)	AMW		
	アルマイト(黒色)	AMB		
SUS304(2B)	処理無	SUD	5	×
SS400	処理無	SS	5	×
SUS304	処理無	SU	5	×

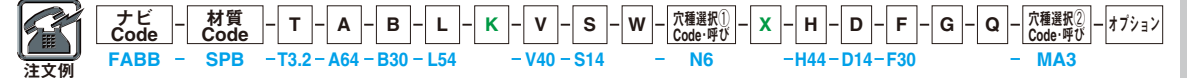
ナビCode	材質・表面処理 Code	選択 T	指定1mm単位			指定0.1mm単位			穴種選択①		0.1mm		穴種選択②	
			A	B	L	K	V	S	W	Code	呼び径	X	H	Code
FABAN FABA FABBN FABB FABCN FABC FABG FABDN FABD FABEN FABE FABFN FABF FABH	SP SPB SPU SPM AM AMW AMB SUD SS SU	板厚 (T) SP SPU 0.8・1.0・1.2 SPB SPM 1.6・2.3・3.2・4.5 AM AMW AMB 1.5・2.0・3.0 SUD 0.8・1.0・1.2 SS 6.0・9.0・12.0 SU 5.0・6.0・9.0	20 200	20 200	20 200	K	V	S	W	N M	X	H	NA MA	3 4 5 6 8 10 12

加工条件
(適用条件は図枠内参照)
① T≥9は、M(N・MA・NA) ≥T/2
② T=0.8はM(MA)の適用不可
③ M(MA) ≤T×3

加工仕様
① 指示なき面取りはC0.2~0.5
バリ高さ0.1以下
② 通し穴または、D穴が端面や曲げ部、
リブに近すぎると、穴が變形する可能
性がありますが、板金品の加工限界内
(P.262)であればそのまま加工します。
③ 長穴は寸法により下記の形状となる
場合がありますが、そのまま加工します。
(取付穴の機能に支障がない程度です)

④ センター穴有タイプのD穴はニブリング加工
により右記の形状となる場合がありますが、
そのまま加工します。
(精度に支障がない程度です)
⑤ 材質SS-SUは熱間延材(黒皮)になりま
す。外観はP.281を参照してください。

● 共通加工条件 必ずP.262も必ずご確認ください。
① 寸法K・Xの指定を省略可。センターに均等配置になります。
K省略: K=(L-V)/2
X省略: X=(L-F)/2 (FAB□N)
X省略: X=L/2 (上記以外)
② □穴は0(穴無し)指定可。
N・M=0を指定する時は、K・V・S・W=0を指定

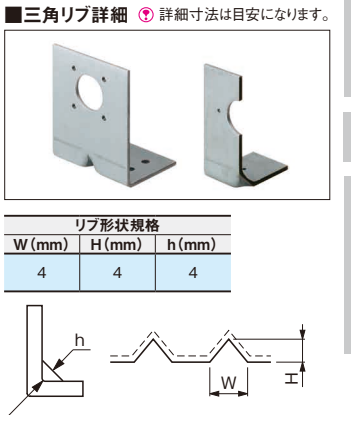


穴種選択表

穴種 Code	タップ穴 M・MA	通し穴 N・NA																
形状図																		
加工仕様	ボルト呼び径																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>寸法</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table>		寸法	3	4	5	6	8	10	12	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14
寸法	3	4	5	6	8	10	12											
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14											

オプション

オプション	三角リブ補強1ヵ所	三角リブ補強2ヵ所	長穴変更(縦)	長穴変更(横)
Code	RTC	RKC	KNC	KMC
オプション規格	L寸中央に1ヵ所 形状詳細は右図参照	L寸中央よりピッチRX指定 により2ヵ所 形状詳細は右図参照 RX=指定1mm単位 ① 30 ≤ RX ≤ 180 ② (L-RX)/2 ≥ 10	N(通し穴)を長穴に変更 します。 KNC=指定1mm単位 ① KNC ≤ N × 5	N(通し穴)を長穴に変更 します。 KMC=指定1mm単位 ① KMC ≤ N × 5
指定方法	RTCを型式末尾に追加 (例) ~RTC	RKCを型式末尾に追加 (例) ~RKC-RX20	KNCを型式末尾に追加 (例) ~KNC3	KMCを型式末尾に追加 (例) ~KMC3
@/1Code	500	950	800	800
適用商品	材質Code SP・AM・SUDのみ	材質Code SP・AM・SUDのみ	全て	全て



商品検索・
ご利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・
ブラケット

板金

フライス
平型-T型

フライス
L型

溶接

ベアリング・
シャフトホルダ

ベアリングホルダ

シャフトホルダ

その他

スライドガイド
関連小物

連結部品

位置決め
治具関連

位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ

その他
治具関連

板金
小物カバー

板金小物

板金カバー

Cナビ
マニュアル

加工条件・
技術情報

共通加工
条件

技術情報

材質
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載
規格廃止商品

索引

HP掲載商品

規格廃止商品