

L曲げブラケット

—ねじ型・角型センサ取付タイプ—

RoHS 10



商品検索・
ご利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・
ブラケット
板金
フライス
平型-T型
フライス
L型
溶接

ベアリング・
シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他

スライドガイド
関連小物

連結部品

位置決め
治具関連
位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ
その他
治具関連

板金
小物カバー
板金小物
板金カバー

Cナビ
マニュアル

加工条件・
技術情報
共通加工
条件

技術情報

材質
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・
規格廃止商品
索引

HP掲載商品

規格廃止商品

	丸穴付	横長穴付	縦長穴付
センター穴付	<p>ナビCode SWLA —1穴×2穴—</p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>ナビCode SWLB —1穴×2長穴(横方向)—</p> <p>加工条件 ③</p>	<p>ナビCode SWLG —1穴×2長穴(縦方向)—</p> <p>加工条件 ③</p>
センター穴無し 2穴	<p>ナビCode SWLC —2タップ×2穴—</p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>ナビCode SWLD —2タップ×2長穴(横方向)—</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>	<p>ナビCode SWLH —2タップ×2長穴(縦方向)—</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>
センター穴無し 4穴	<p>ナビCode SWLE —4タップ×2穴—</p> <p>加工条件 ①・②</p>	<p>ナビCode SWLF —4タップ×2長穴(横方向)—</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>	<p>ナビCode SWLJ —4タップ×2長穴(縦方向)—</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>

材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SPCC 板厚4.5はSPHC	処理無	SP	3	×
	四三酸化鉄皮膜	SPB		
	ユニクロメッキ	SPU		
	三価クロメート	SPC	5	×
	三価クロメート(黒色)	SPK		
SECC	無電解ニッケルメッキ (電気亜鉛メッキ鋼板)	SEC	3	×
A5052	処理無	AM	5	×
SUS304(2B)	処理無	SUD	3	×

ナビCode	材質・表面処理 Code	選択		指定1mm単位				0.1mm単位				穴種選択①			0.1mm単位			穴種選択②		0.1mm	
		T		A	B	L	X	V	H	W	D	Code	呼び径	Y	F	S	Code	呼び径	K		
SWLA																					
SWLB	SP	(SPCC)	(A5052)																		
SWLG	SPB	(SECC)	(SUS304)																		
SWLC	SPU	0.8	(0.8)																		
SWLD	SPC	1.0	(1.0)	20	12	20															
SWLH	SPK	1.2	(1.2)																		
SWLE	SPM	1.6	(1.5)	80	40	40															
SWLF	SEC	2.3	2.0																		
SWLJ	AM	3.2	3.0																		
SWLJ	SUD	(4.5)	(4.0)																		

加工条件 (適用条件は図枠内参照)

- T=0.8はM(MA)の適用不可
- M(MA) ≤ T×3
- K ≤ N×5

加工仕様

- バリ高さ0.1以下
- 通し穴・D穴が端面や曲げ部に近すぎると、穴が変形する可能性があります。板金品の加工限界内(P.262)であればそのまま加工します。
- 長穴はN・K寸法により下記の形状となる場合がありますが、そのまま加工します。(取付穴の機能に支障がない程度です)

共通加工条件 P.262も必ずご確認ください。

- 寸法X・Yの指定を省略可。センターに均等配置になります。
X省略: X=L/2(SWLA・SWLB・SWLG)
X省略: X=(L-V)/2(上記以外)
Y省略: Y=(L-F)/2
- 穴は0(穴無し)指定可。
M・NA=0を指定する時は、X・V・H・W=0を指定
N・MA=0を指定する時は、Y・F・S・K=0を指定

注文例

ナビCode - 材質Code - T - A - B - L - X - V - H - W - D - 穴種選択① Code呼 - Y - F - S - 穴種選択② Code呼 - K - オプション

SWLF - SEC - T2.3 - A72 - B24 - L38 - V30 - H42 - W23 - M3 - F20 - S17 - N4 - K6

■穴種選択表

穴種Code	タップ穴 M・MA	通し穴 N・NA																																	
形状図																																			
加工仕様	<table border="1"> <thead> <tr> <th>寸法</th> <th colspan="10">ボルト呼び径</th> </tr> <tr> <th></th> <th>2</th> <th>2.3</th> <th>2.5</th> <th>2.6</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>2.5</td> <td>2.8</td> <td>3.0</td> <td>3.1</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table>		寸法	ボルト呼び径											2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10	d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
寸法	ボルト呼び径																																		
	2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10																									
d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																									

□オプション

	D穴加工削除	コーナーカット変更	旋回穴変更
オプション			
Code	DNC	CC	QNC
オプション規格	D穴加工を削除します。 ①X・D・Hの指定不要	CC=指定1mm単位 ①1 ≤ CC ≤ 10	Sは旋回穴のセンターまでの距離となります。 F寸はピッチサークルの直径となります。 K=0を指定してください。
指定方法	寸法DをDNCに置き換えて指定 (例) ~-DNC	CCを型式末尾に追加 (例) ~-CC10	QNCを型式末尾に追加 (例) ~-K0-QNC
@/1 Code	-100	400	1,400
適用商品	SWLA・SWLB・SWLGのみ	全て	SWLA・SWLC・SWLE以外

商品検索・
ご利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・
ブラケット
板金
フライス
平型-T型
フライス
L型
溶接

ベアリング・
シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他

スライドガイド
関連小物

連結部品

位置決め
治具関連
位置決め

溶接スタンド

支柱クランプ
その他
治具関連

板金
小物カバー
板金小物
板金カバー

Cナビ
マニュアル

加工条件・
技術情報
共通加工
条件

技術情報

材質
処理情報

お取引案内

索引/HP掲載・
規格廃止商品
索引

HP掲載商品

規格廃止商品