

L曲げブラケット

一穴位置変則タイプ

RoHS 10



商品検索・ご利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・ブラケット
板金
フライス平型-T型
フライス-L型
溶接

ベアリング・シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他

スライドガイド
関連小物
連結部品

位置決め
治具関連
位置決め
溶接スタンド
支柱クランプ

その他
治具関連

板金
小物カバー
板金小物
板金カバー

Cナビ
マニュアル

加工条件・技術情報
共通加工条件
技術情報

材質
処理情報

お取引案内
索引/HP掲載・規格廃止商品

索引
HP掲載商品
規格廃止商品

<p>前底面1穴・底面2穴</p> <p>ナビCode FALB</p> <p>加工条件 ①・②・③・④</p>	<p>前底面1穴・底面2穴</p> <p>ナビCode FASB</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑤</p>	<p>前底面1穴・底面2穴</p> <p>ナビCode FASC</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑥</p>	<p>前底面1穴・底面2穴</p> <p>ナビCode FASD</p> <p>加工条件 ①・⑤・⑥</p>
<p>前フリール2穴</p> <p>ナビCode FAPA</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>	<p>前フリール2穴</p> <p>ナビCode FAPB</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑤</p>	<p>前フリール2穴</p> <p>ナビCode FAPC</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>	<p>前フリール2穴</p> <p>ナビCode FAPD</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑤</p>
<p>前フリール2長穴</p> <p>ナビCode FAQA</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑥</p>	<p>前フリール2長穴</p> <p>ナビCode FAQB</p> <p>加工条件 ①・⑤・⑥</p>	<p>前フリール2長穴</p> <p>ナビCode FAQC</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑥</p>	<p>前フリール2長穴</p> <p>ナビCode FAQD</p> <p>加工条件 ①・⑤・⑥</p>

MS 材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SPCC 板厚4.5・6.0はSPHC	処理無	SP	3	×
	四三酸化鉄皮膜	SPB	5	×
	ユニクロメッキ	SPU		
	三価クロメート	SPC		
	三価クロメート(黒色)	SPK		
無電解ニッケルメッキ(電気亜鉛メッキ銅板)	SPM			
SECC	処理無	SEC	3	×
A5052	処理無	AM	3	×
	アルマイト(白色)	AMW	5	×
	アルマイト(黒色)	AMB		
SUS304(2B)	処理無	SUD	3	×
SS400	処理無	SS	5	×
SUS304	処理無	SU	5	×

形状パターン	ナビCode	材質・表面処理Code	選択		指定1mm単位			ナビCode	指定0.1mm単位	ナビCode	指定0.1mm単位	ナビCode	0.1mm	ナビCode
			T	A	B	L								
○ + ○	FALB	SP SPB SPU SPK SPM SEC AM AMW AMB SUD SS SU	0.8・1.0・1.2	20	20	20	FALB	X	F	H	G	N	MA	FALB
○ + ○	FASB		1.6・2.3・3.2	20	20	20	FASB	X	F	H	G	N	MA	FASB
○ + ○	FASC		4.5・6.0	20	20	20	FASC	X	F	H	G	N	MA	FASC
○ + ○	FASD		0.8・1.0・1.2	20	20	20	FASD	X	F	H	G	N	MA	FASD
底面 ○ × 2穴	FAPA		1.6・2.3・3.2	20	20	20	FAPA	X	F	H	G	N	MA	FAPA
底面 ○ × 2穴	FAPB		4.5・6.0	20	20	20	FAPB	X	F	H	G	N	MA	FAPB
底面 ○ × 4穴	FAPC		0.8・1.0・1.2	20	20	20	FAPC	X	F	H	G	N	MA	FAPC
底面 ○ × 4穴	FAPD		1.6・2.3・3.2	20	20	20	FAPD	X	F	H	G	N	MA	FAPD
底面 ○ × 2穴	FAQA		1.5・2.0・3.0	20	20	20	FAQA	X	F	H	G	N	MA	FAQA
底面 ○ × 2穴	FAQB		0.8・1.0・1.2	20	20	20	FAQB	X	F	H	G	N	MA	FAQB
底面 ○ × 4穴	FAQC		1.5・2.0・3.0	20	20	20	FAQC	X	F	H	G	N	MA	FAQC
底面 ○ × 4穴	FAQD		4.0	20	20	20	FAQD	X	F	H	G	N	MA	FAQD
			6.0・9.0・12.0											
			5.0・6.0・9.0											

①材質Code SP・SPB・SPU・SPC・SPK・SPMで
T=6.0指定時のみA>100選択可

⊗()呼び径: T≥4.0適用不可
⊗()呼び径: 材質A5052の長穴には適用不可

穴種①②
呼び径 (穴なし) 0 (2.0)・(2.3)・(2.5)・(2.6)
3・4・5・6・8・10

加工条件
(適用条件は図枠内参照)
① T≥9.0はN(M・NA・MA) ≥ T/2
② T=0.8はM・MA適用不可
③ M(MA) ≤ T×3
④ L ≥ T
⑤ K ≤ NA×5
⑥ J ≤ N×5

加工仕様
① バリ高さ0.1以下
② 通し穴が端面や曲げ部に近すぎると、穴が変形する可能性があります。板金品の加工限界内(P.262)であればそのまま加工します。
③ 長穴はN・NA・K・J寸法により下記の形状となる場合があります。そのまま加工します。(取付穴の機能に支障がない程度です)

④ 材質SS・SUは熱間圧延材(黒皮)になります。外観はP.281を参照ください。

⑤ 共通加工条件 ⑤P.262も必ずご確認ください。
⑥ 寸法X・E・Yの指定を省略可。センターに均等配置になります。
X省略: X=L/2 (FALB・FAS□)
Y省略: Y=(L-V)/2
⑦ □穴は0(穴無し)指定可。
N・M=0を指定する時は、X・F・H・G・J=0を指定
NA・MA=0を指定する時は、Y・V・S・W・K=0を指定
(指定不要な寸法は除く)

ナビCode - 材質Code - T - A - B - L - X - F - H - G - 穴種選択① Code呼び - J - Y - V - S - W - 穴種選択② Code呼び - K - オプション

注文例 **FALB - SPM - T2.3-A48-B54-L46 - H24 - N8 - Y10-V28-S27 - NA6**

■穴種選択表

穴種	タップ穴	通し穴																																	
Code	M・MA	N・NA																																	
形状図																																			
加工仕様	<table border="1"> <thead> <tr> <th>寸法</th> <th colspan="10">ボルト呼び径</th> </tr> <tr> <th>d</th> <th>2</th> <th>2.3</th> <th>2.5</th> <th>2.6</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>2.5</td> <td>2.8</td> <td>3.0</td> <td>3.1</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table>		寸法	ボルト呼び径										d	2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10	d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
寸法	ボルト呼び径																																		
d	2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10																									
d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																									

OR オプション

オプション	長穴角度変更		
	B面	A面	両面
Code	RC	ARC	WRC
オプション規格	B面の長穴を長穴中心に90°回転させます	A面の長穴を長穴中心に90°回転させます	両面の長穴を長穴中心に90°回転させます
指定方法	RCを型式末尾に追加(例)~~RC	ARCを型式末尾に追加(例)~~ARC	WRCを型式末尾に追加(例)~~WRC
@/1 Code	無料	無料	無料
適用商品	FASB・FAPB・FAQB・FA□Dのみ	FASC・FASD・FAQ□のみ	FASD・FAQB・FAQDのみ

④ オプションQC(曲げ角度変更)の規格詳細はCナビでご確認ください。

商品検索・ご利用ガイド
商品検索
ご利用ガイド

取付板・ブラケット
板金
フライス平型-T型
フライス-L型
溶接

ベアリング・シャフトホルダ
ベアリングホルダ
シャフトホルダ
その他

スライドガイド
関連小物
連結部品

位置決め
治具関連
位置決め
溶接スタンド
支柱クランプ

その他
治具関連

板金
小物カバー
板金小物
板金カバー

Cナビ
マニュアル

加工条件・技術情報
共通加工条件
技術情報

材質
処理情報

お取引案内
索引/HP掲載・規格廃止商品

索引
HP掲載商品
規格廃止商品