

L曲げブラケット

汎用タイプ

RoHS 10



- 商品検索・ご利用ガイド
- 商品検索
- ご利用ガイド
- 取付板・ブラケット
- 板金
- フリース平型-T型
- フリース-L型
- 溶接
- ベアリング・シャフトホルダ
- ベアリングホルダ
- シャフトホルダ
- その他
- スライドガイド関連小物
- 連結部品
- 位置決め治具関連
- 位置決め
- 溶接スタンド
- 支柱クランプ
- その他治具関連
- 板金小物カバー
- 板金小物
- 板金カバー
- Cナビマニュアル
- 加工条件・技術情報
- 共通加工条件
- 技術情報
- 材質処理情報
- お取引案内
- 索引/HP掲載・規格廃止商品
- 索引
- HP掲載商品
- 規格廃止商品

1穴+1穴	2穴+2穴	2穴+4穴	4穴+4穴
<p>ナビCode FALA ㊦(✓)</p> <p>穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>穴種選択② NA(通し穴) MA(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③・④</p>	<p>ナビCode FAMA ㊦(✓)</p> <p>2-穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>2-穴種選択② Y, V NA(通し穴) MA(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>	<p>ナビCode FAMB ㊦(✓)</p> <p>2-穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>4-穴種選択② Y, V NA(通し穴) MA(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>	<p>ナビCode FANA ㊦(✓)</p> <p>4-穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>4-穴種選択② Y, V NA(通し穴) MA(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③</p>
<p>ナビCode FALC ㊦(✓)</p> <p>穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③・④・⑤</p>	<p>ナビCode FAMC ㊦(✓)</p> <p>2-穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑤</p>	<p>ナビCode FANB ㊦(✓)</p> <p>4-穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑤</p>	<p>ナビCode FANC ㊦(✓)</p> <p>4-穴種選択① N(通し穴) M(タップ穴)</p> <p>加工条件 ①・②・③・⑤</p>
<p>ナビCode FALD ㊦(✓)</p> <p>加工条件 ①・④・⑤・⑥</p>	<p>ナビCode FAMD ㊦(✓)</p> <p>加工条件 ①・⑤・⑥</p>	<p>ナビCode FAMF ㊦(✓)</p> <p>加工条件 ①・⑤・⑥</p>	<p>ナビCode FAND ㊦(✓)</p> <p>加工条件 ①・⑤・⑥</p>

材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SPCC 板厚4.5・6.0はSPHC	処理無	SP	3	×
	四三酸化鉄皮膜	SPB	5	×
	ユニクロメッキ	SPU		
	三価クロメート	SPC		
	三価クロメート(黒色)	SPK		
SECC	無電解ニッケルメッキ (電気亜鉛メッキ鋼板)	SPM	3	×
	処理無	SEC		
A5052	処理無	AM	3	×
	アルマイト(白色)	AMW	5	×
	アルマイト(黒色)	AMB	5	×
SUS304(2B)	処理無	SUD	3	×
SS400	処理無	SS	5	×
SUS304	処理無	SU	5	×

形状パターン	ナビCode	材質・表面処理Code	選択			指定1mm単位			ナビCode	指定0.1mm単位	穴種①	指定0.1mm単位	穴種②	0.1mm	ナビCode							
			T	A	B	L																
○	1穴+1穴	FALA	SP SPB SPU SPC SPK SPM SEC AM AMW AMB SUD SS SU	0.8・1.0・1.2 1.6・2.3・3.2 4.5・6.0	20 300	20 100	10 100	FALA	X	-	H	-	N	-	Y	-	S	-	NA	-	FALA	
+	2穴+2穴	FAMA						FAMA	X	F	H	-	N	-	Y	V	S	-	NA	-	FAMA	
○	2穴+4穴	FAMB						FAMB	X	F	H	-	N	-	Y	V	S	W	-	NA	-	FAMB
+	4穴+4穴	FANA						FANA	X	F	H	G	N	-	Y	V	S	W	NA	-	FANA	
○	1穴+1穴	FALC						FALC	X	-	H	-	N	-	Y	-	S	-	NA	K	FALC	
+	2穴+2穴	FAMC						FAMC	X	F	H	-	N	-	Y	V	S	-	NA	K	FAMC	
○	2穴+4穴	FANB						FANB	X	F	H	G	N	-	Y	V	S	-	NA	K	FANB	
+	4穴+4穴	FANC						FANC	X	F	H	G	N	-	Y	V	S	W	NA	K	FANC	
○	1穴+1穴	FALD						FALD	X	-	H	-	N	J	Y	-	S	-	NA	K	FALD	
+	2穴+2穴	FAMD						FAMD	X	F	H	-	N	J	Y	V	S	-	NA	K	FAMD	
○	2穴+4穴	FAMF						FAMF	X	F	H	-	N	J	Y	V	S	W	NA	K	FAMF	
+	4穴+4穴	FAND						FAND	X	F	H	G	N	J	Y	V	S	W	NA	K	FAND	

①材質Code SP・SPB・SPU・SPC・SPK・SPMで T=6.0指定時のみA>100選択可

②呼び径：T≥4.0適用不可

③呼び径：材質A5052の長穴には適用不可

穴種①② 0 (2.0)・(2.3)・(2.5)・(2.6) 呼び径 (穴なし) 3・4・5・6・8・10

- #### 加工条件
- (適用条件は図枠内参照)
- T≥9.0はN(M・NA・MA) ≥ T/2
 - T=0.8はM・MA適用不可
 - M(MA) ≤ T×3
 - L ≥ T
 - K ≤ NA×5
 - J ≤ N×5
- #### 加工仕様
- バリ高さ0.1以下
 - 通し穴が端面や曲げ部に近すぎると、板金品の変形する可能性があります。板金品の加工限界内 (P.262)であればそのまま加工します。
 - 長穴はN・NA・K・J寸法により下記の形状となる場合がありますが、そのまま加工します。(取付穴の機能に支障がない程度です)
 - 材質SS・SUは熱間圧延材(黒皮)になります。外観はP.281を参照ください。
- ⑤ 共通加工条件 P.262も必ずご確認ください。
- ⑥ 寸法X・Yの指定を省略可。センターに均等配置になります。
X省略：X=L/2 (FALA・FALC・FALD)
X省略：X=(L-F)/2 (上記以外)
Y省略：Y=L/2 (FALA・FALC・FALD)
Y省略：Y=(L-V)/2 (上記以外)
- ⑦ 穴は0(穴無し)指定可。
N・M=0を指定するとき、X・F・H・G・J=0を指定
NA・MA=0を指定するとき、Y・V・S・W・K=0を指定
(指定不要な寸法は除く)

注文例

ナビCode - 材質Code - T - A - B - L - X - F - H - G - 穴種選択①Code呼び - J - Y - V - S - W - 穴種選択②Code呼び - K - オプション

FALD - SPU - T3.2 - A32 - B35 - L22 - H18 - N5 - J5 - S20 - NA6 - K5

■穴種選択表

穴種Code	タップ穴	通し穴																																
	M・MA	N・NA																																
形状図																																		
加工仕様	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">寸法</th> <th colspan="10">ボルト呼び径</th> </tr> <tr> <th>2</th> <th>2.3</th> <th>2.5</th> <th>2.6</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>2.5</td> <td>2.8</td> <td>3.0</td> <td>3.1</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table>		寸法	ボルト呼び径										2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10	d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
寸法	ボルト呼び径																																	
	2	2.3	2.5	2.6	3	4	5	6	8	10																								
d	2.5	2.8	3.0	3.1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																								

◎ オプション

オプション	長穴角度変更		
	B面	A面	両面
Code	RC	ARC	WRC
オプション規格	B面の長穴を長穴中心に90°回転させます	A面の長穴を長穴中心に90°回転させます	両面の長穴を長穴中心に90°回転させます
指定方法	RCを型式末尾に追加(例) ~-RC	ARCを型式末尾に追加(例) ~-ARC	WRCを型式末尾に追加(例) ~-WRC
@/1 Code	無料	無料	無料
適用商品	FALA・FAMA・FAMB・FANA以外	FALD・FAMD・FAMF・FANDのみ	FALD・FAMD・FAMF・FANDのみ

④ オプションQC(曲げ角度変更)の規格詳細はCナビでご確認ください。

- 商品検索・ご利用ガイド
- 商品検索
- ご利用ガイド
- 取付板・ブラケット
- 板金
- フリース平型-T型
- フリース-L型
- 溶接
- ベアリング・シャフトホルダ
- ベアリングホルダ
- シャフトホルダ
- その他
- スライドガイド関連小物
- 連結部品
- 位置決め治具関連
- 位置決め
- 溶接スタンド
- 支柱クランプ
- その他治具関連
- 板金小物カバー
- 板金小物
- 板金カバー
- Cナビマニュアル
- 加工条件・技術情報
- 共通加工条件
- 技術情報
- 材質処理情報
- お取引案内
- 索引/HP掲載・規格廃止商品
- 索引
- HP掲載商品
- 規格廃止商品